



# Cromacore DW 308LP

Hilos Tubulares- FCAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.22  
EN 12073

E 308LT1-4/-1  
T 19 9L P M/C 1

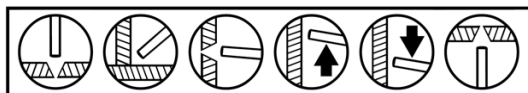
## Aprobaciones:

TÜV, CL (1365 99.02), GL (4550S), UDT (E 308LT-1)

### Descripción:

El Cromacore DW 308LP es un hilo tubular inoxidable con flux rutilo diseñado para soldar aceros inoxidables del tipo 18% Cr/10% Ni. También se puede emplear para soldar grados estabilizados 347 y 321 si la temperatura de servicio es inferior a 400°C. El hilo opera con un arco realmente estable, sin proyecciones, y deja un cordón brillante y suave, además la escoria se separa sola. El Cromacore DW 308LP está diseñado específicamente para soldar en toda posición a altas corrientes, es ideal para soldaduras de alta productividad en posición vertical.

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC +

### Eficiencia de Deposición:

87%

### Contenido en Ferrita:

FN 9

### Gas de protección:

80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>/ 100% CO<sub>2</sub>, 22-25 l/ min

### Parámetros recomendados:

21-35V/ 120-290 A (∅ 1,2mm)  
Stickout: 15-25mm

### Tasa de Deposición/ hora:

1,9- 6,5 Kg. (∅ 1,2mm)

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			18,0	9,00	Min.
0,03	0,70	1,50	0,020	0,010	19,6	9,90	Tip.
0,04	1,00	2,50	0,040	0,030	21,0	11,0	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
0,10	0,05	0,10	0,08	Tip.
0,50	0,50	0,20	0,10	Max.

### Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:		400 N/ mm <sup>2</sup>
Tensión de rotura, Rm:	>515 N/ mm <sup>2</sup>	590 N/ mm <sup>2</sup>
Alargamiento, A5	>35%	41%
Valores de Impacto (Charpy):		-20°C • 40J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Peso Bobina (Kg)	Referencia
1,20	12,5	095772012