



Cromacore DW 316L

Hilos Tubulares- FCAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.22
EN 12073
DIN 8556-86

E 316LT0-4/-1
T 19 12 3L R M/C 3
19 12 3 L

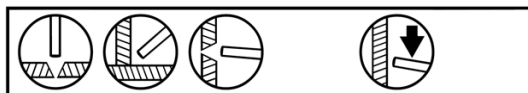
Aprobaciones:

UDT (19 12 3 L), DNV (316L MS), TÜV (19 12 3 LR),
BV, LR

Descripción:

El Cromacore DW 316L es un hilo tubular inoxidable con flux rutilo diseñado para soldar aceros inoxidables del tipo 19% Cr/ 12% Ni/ 3% Mo. También se puede emplear para soldar grados estabilizados si la temperatura de servicio es inferior a 400°C. El hilo opera con un arco realmente estable, sin proyecciones, y deja un cordón brillante y suave, además la escoria se separa sola. El Cromacore DW 316L se usa principalmente para soldar en vertical descendente, en posición horizontal, y horizontal-vertical, es ideal para soldaduras en ángulo.

Posiciones de Soldadura:



Corriente de Soldadura:

DC +

Eficiencia de Deposición:

87%

Contenido en Ferrita:

FN 9

Gas de protección:

80% Ar + 20% CO₂/ 100% CO₂, 22-25 l/ min

Parámetros recomendados:

21-35V/ 120-290 A (∅ 1,2mm)
Stickout: 15-25mm

Tasa de Deposición/ hora:

1,9- 6,5 Kg. (∅ 1,2mm)

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			17,0	11,0	Min.
0,03	0,70	1,20	0,025	0,009	18,3	12,1	Tip.
0,04	1,00	2,50	0,040	0,030	20,0	14,0	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
2,00				
2,80	0,11	0,10	0,08	Tip.
3,00	0,50	0,20	0,10	Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:		410 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	>485 N/ mm ²	570 N/ mm ²
Alargamiento, A5	>30%	44%
Valores de Impacto (Charpy):		-20°C • 40J

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso Bobina (Kg)	Referencia
1,20	12,5	095712012
1,60	12,5	095712016