



# Cromacore DW 347

Hilos Tubulares- FCAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.22

EN 12073

E 347T0-4

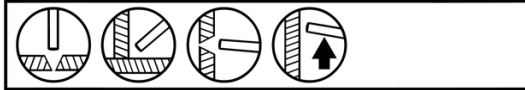
T 19 9 Nb R M/C 3

## Aprobaciones:

### Descripción:

El Cromacore DW 347 es un hilo tubular inoxidable con flux rutilo diseñado para soldar aceros inoxidables estabilizados con Nb o Ti, grados 347 y 321. También se puede utilizar para soldar grados no estabilizados del tipo 304 y 304L. El hilo opera con un arco realmente estable, sin proyecciones, y deja un cordón brillante y suave, además la escoria se separa sola. El Cromacore DW 347 se usa principalmente para soldar en posición horizontal y horizontal-vertical.

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC +

### Eficiencia de Deposición:

87%

### Contenido en Ferrita:

FN 5

### Gas de protección:

80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>/ 100% CO<sub>2</sub>, 22-25 l/ min

### Parámetros recomendados:

21-35V/ 120-290 A (∅ 1,2mm)

Stickout: 15-25mm

### Tasa de Deposición/ hora:

2,0- 6,5 Kg. (∅ 1,2mm)

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			18,0	9,00	Min.
0,03	0,40	1,10	0,025	0,006	18,5	9,50	Tip.
0,08	1,00	2,50	0,040	0,030	21,0	11,0	Max.

Mo	Cu	V	Cb 1	
			8xC	Min
0,10	0,01	0,10	0,70	Tip.
0,50	0,50	0,20	1,00	Max.

<sup>1</sup> Cb (Nb) + Ta

### Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:		415 N/ mm <sup>2</sup>
Tensión de rotura, Rm:	>520 N/ mm <sup>2</sup>	590 N/ mm <sup>2</sup>
Alargamiento, A5	>30%	43%
Valores de Impacto (Charpy):		0°C • 49J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Peso Bobina (Kg)	Referencia
1,20	12,5	095792012