



# Cromamig 309MoL

Hilos Sólidos MIG- GMAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.9-95  
EN 12072-99

ER 309MoL  
G 23 12 2

## Aprobaciones:

### Descripción:

El Cromamig 309MoL es un hilo que deposita un 23% de Cromo, un 12% de Niquel, y un 2,5% de Molibdeno. El alto contenido de aleación y nivel ferrita permiten que el metal soldado tolere la dilución de aceros dulces y de baja aleación, sin roturas en caliente o estructuras quebradizas.

### Aplicaciones:

Junta disimilares, entre aceros inoxidable y aceros dulces, o de baja aleación. Pasadas de colchón en aceros dulces o de baja aleación, antes de recargar con MIG/ TIG 316L. Soldaduras en aceros de medio carbono endurecibles, como por ejemplo chapas de blindaje .

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC +

### Contenido en Ferrita:

FN 12

### Gas de protección:

M12, Ar + 1-3% O<sub>2</sub>, 16-21 l/ min

M13, Ar + 2% CO<sub>2</sub>, 16-21 l/ min

### Resistencia a la Corrosión:

Dos pasadas sobre acero al carbono darían una resistencia a la corrosión equivalente a material del tipo 316L.

### Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,00			21,0	11,0	Min.
0,015	0,50	1,50	0,020	0,003	22,0	14,5	Tip.
0,030	1,00	2,50	0,030	0,020	25,5	15,5	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
2,00				
2,60	0,15		0,07	Tip.
3,50	0,75			Max.

### Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm <sup>2</sup>	450 N/ mm <sup>2</sup>
Tensión de rotura, Rm:	≥520 N/ mm <sup>2</sup>	650 N/ mm <sup>2</sup>
Alargamiento, A5	≥30%	35%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 130J -120°C • 60J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Tipo de bobinado/ bobina	Referencia	Amps. (Arco corto)	Volts. (Arco corto)	Amps. (Spray)	Volts. (Spray)
0,80	Capa-capa/ 15Kg.	098262008	60-100	18-21	150-170	24-26
1,00	Capa-capa/ 15Kg.	098262010	75-140	18-21	170-200	26-28
1,20	Capa-capa/ 15Kg.	098262012	130-160	18-21	175-250	26-28
1,60	Capa-capa/ 15Kg.	098262016	130-250	16-23	250-350	26-28