



# Cromamig 312

Hilos Sólidos MIG- GMAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.9-95

EN 12072-99

DIN 8556-86

ER 312

G 29 9

SG X10 CrNi 30 9

## Aprobaciones:

### Descripción:

El Cromamig 312 es un hilo que deposita un 29% de Cromo, un 9% de Níquel (austenítico-ferrítico), con un contenido en ferrita de FN 40. El alto contenido de aleación y nivel ferrita permiten que el metal soldado tolere la dilución de aceros disimilares y difíciles de soldar, sin roturas en caliente.

### Aplicaciones:

Aceros difíciles de soldar, como herramientas de alto carbono, aceros de matrices y muelles, aceros al 13% Mn, aceros de alta temperatura. Aceros disimilares, entre acero inoxidable y alto carbono. Recargue de superficies sometidas a fricción, metal contra metal. Herramientas de trabajo en caliente.

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC +

### Contenido en Ferrita:

FN 40

### Gas de protección:

M12, Ar + 1-3% O<sub>2</sub>, 16-21 l/ min

M13, Ar + 2% CO<sub>2</sub>, 16-21 l/ min

### Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a gases sulfurosos a alta temperatura. Buena resistencia a corrosión por humedad hasta 300° C.

### Composición del Hilo, wt. %

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Ni   |      |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
|      | 0,30 | 1,00 |       |       | 28,0 | 8,00 | Min. |
| 0,10 | 0,50 | 1,90 | 0,020 | 0,010 | 30,5 | 9,20 | Tip. |
| 0,15 | 0,65 | 2,50 | 0,030 | 0,025 | 32,0 | 10,5 | Max. |

| Mo   | Cu   | Nb | N |      |
|------|------|----|---|------|
|      |      |    |   |      |
| 0,10 | 0,10 |    |   | Tip. |
| 0,75 | 0,75 |    |   | Max. |

### Composición Química Típica, wt. %

| C    | Si   | Mn   | P    | S    | Cr   | Ni  |      |
|------|------|------|------|------|------|-----|------|
|      |      |      |      |      |      |     | Min. |
| 0,10 | 0,50 | 1,80 | 0,02 | 0,01 | 30,0 | 9,0 | Tip. |
|      |      |      |      |      |      |     | Max. |

| Mo   | Cu | V | N |      |
|------|----|---|---|------|
|      |    |   |   | Min. |
| 0,10 |    |   |   | Tip. |
|      |    |   |   | Max. |

### Propiedades Mecánicas

|                              | <b>Especificado</b>     | <b>Típico</b>          |
|------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Límite elástico, Rp0.2%:     | ≥450 N/ mm <sup>2</sup> | 390 N/ mm <sup>2</sup> |
| Tensión de rotura, Rm:       | ≥660 N/ mm <sup>2</sup> | 590 N/ mm <sup>2</sup> |
| Alargamiento, A5             | ≥22%                    | 25%                    |
| Valores de Impacto (Charpy): |                         | 20°C • 50J             |

### Datos del Producto:

| Diam. mm | Tipo de bobinado/ bobina | Referencia | Amps. (Arco corto) | Volts. (Arco corto) | Amps. (Spray) | Volts. (Spray) |
|----------|--------------------------|------------|--------------------|---------------------|---------------|----------------|
| 0,80     | Capa-capa/ 15Kg.         | 098082008  | 60-100             | 18-21               | 150-170       | 24-26          |
| 1,00     | Capa-capa/ 15Kg.         | 098082010  | 75-140             | 18-21               | 170-200       | 26-28          |
| 1,20     | Capa-capa/ 15Kg.         | 098082012  | 130-160            | 18-21               | 175-250       | 26-28          |
| 1,60     | Capa-capa/ 15Kg.         | 098082016  | 130-250            | 16-23               | 250-350       | 26-28          |