



Cromarod 385

Electrodo- SMAW- MMA

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS A5.4-92	~E 385-17
EN 1600-97	E 20 25 5 Cu LR 12
BS 2926-84	~20.25.5 L Cu Nb R
DIN 8556-86	E 20.25.5 L Cu R 26
NF A81-343-79	EZ 20 25 5 L Cu R 26

Aprobaciones:

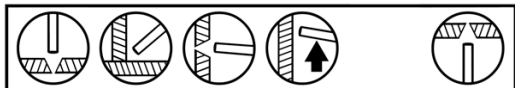
UDT

Descripción:

El Cromarod 383 es un electrodo con revestimiento rutilo especialmente diseñado para soldar aceros inoxidable austeníticos. Deposita un 20% Cr/ 25% Ni/ 4,5% Mo/ 1,5% Cu. Tiene una excepcionalmente buena resistencia a la corrosión en ambientes ácidos no oxidantes (ac. Sulfúrico, y Fosfórico). El bajo carbono, y el alto contenido de aleación del Cromarod 385 da una excepcional resistencia a la corrosión intergranular y a las roturas derivadas de la fatiga asociada a la corrosión. No se debe hacer precalentamiento, y hay que mantener una temperatura máxima entre pasadas de 150°C.

Para ambientes de severa corrosión hay disponible una versión, bajo pedido, con un contenido en Molibdeno de un 6%.

Posiciones de Soldadura:



Tipo de Revestimiento:

Rutilo

Contenido de Ferrita:

FN 0 (WRC-92)

Temperatura de Reacondicionamiento:

350° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC +, AC OCV > 39V

Resistencia a la Corrosión:

Muy buena resistencia a la corrosión general e intergranular en ambientes ácidos no oxidantes (ej: sulfurico hasta un 90%). Buena resistencia a la corrosión por fatiga en ambientes con cloro.

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,50	300	74502500	40-80	24	0,53	101	1,1	33
3,25	350	74503200	80-120	25	0,58	50	1,5	48
4,00	350	74504000	130-170	26	0,58	33	2,3	48

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		1,00			19,0	24,0	Min.
0,02	0,80	1,10	0,020	0,020	20,5	25,5	Tip.
0,03	1,20	2,50	0,030	0,025	22,0	27,0	Max.

Mo	Cu	V	Nb	N	
4,00	1,00				Min.
4,20	1,50				Tip.
7,00	2,00	0,10	0,10	0,250	Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm2	380 N/ mm2
Tensión de rotura, Rm:	≥560 N/ mm2	580 N/ mm2
Alargamiento, A5	≥30%	35%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 55J