



Cromarod B316L

Electrodo- SMAW- MMA

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS A 5.4-92

EN 1600-97

E 316L-15

E 19 12 3 L B 42

Aprobaciones:

Descripción:

El Cromarod B316L es un electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros inoxidable de grado 316L. Produce una soldadura de gran resistencia a baja temperatura. El revestimiento básico le otorga al metal soldado una menor porosidad, debido a la mejorada protección gaseosa, haciendo al electrodo altamente apropiado para la soldadura en posición. El Cromarod B316L tiene una fácil retirada de la escoria, incluso en preparaciones estrechas y profundas, reduciendo así el tiempo de limpieza post soldeo.

Aplicaciones: Offshore, Pipelines, Juntas Restringidas.

Posiciones de Soldadura:



Tipo de Revestimiento:

Básico

Contenido de Ferrita:

FN 5 (WRC-92)

Temperatura de Reacondicionamiento:

350° C, 2h

Corriente de Soldadura:

DC +

Metal Depositado:

110%

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,80			17,0	11,0	Min.
0,03	0,35	1,00	0,020	0,010	18,5	12,0	Tip.
0,04	0,50	1,20	0,030	0,025	20,0	13,0	Max.

Mo	Cu	
2,50		Min.
2,70	0,10	Tip.
3,00	0,50	Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite para ceder, Rp0.2%:	≥320 MPa	470 MPa
Resistencia a la tensión, Rm:	≥510 MPa	575 MPa
Alargamiento, A5	≥25%	35%
Valores de Impacto (Charpy):		-50°C • 80J -196°C • 45J

Nota:

Para posición fija de tubo PF/ 5G, el diámetro máximo de electrodo recomendado es de 3,2mm.

Datos del Producto:

Diam. mm	Longitud mm.	Referencia	Amps.	Volts.	Kg. metal/ Kg. electrodos	Elect. Por Kg. De metal	Kg. metal depos./ hora	Quemado Electrodo (seg)
2,50	300	74492500	50-80	24	0,69	86	0,83	43
3,25	350	74493200	75-125	25	0,69	43	1,24	59
4,00	350	74494000	100-165	26	0,69	28	1,94	60