



Cromasaw 309MoL

Hilos Arco Sumergido- SAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.9-93
EN 12072-95

ER 309MoL
S 23.12 2

Aprobaciones:

Descripción:

El Cromasaw 309MoL es un hilo que deposita un 23% de Cromo, un 12% de Niquel, y un 2,5% de Molibdeno. El alto contenido de aleación y nivel ferrita permiten que el metal soldado tolere la dilución de aceros dulces y de baja aleación, sin roturas en caliente o estructuras quebradizas.

Aplicaciones:

Juntas disimilares, entre aceros inoxidables y aceros dulces, o de baja aleación. Pasadas de colchón en aceros dulces o de baja aleación, antes de recargar con 316L. Soldaduras en aceros de medio carbono endurecibles, como por ejemplo chapas de blindaje .

Corriente de Soldadura:

DC

Contenido en Ferrita:

FN 12

Resistencia a la Corrosión:

Dos pasadas sobre acero al carbono darían una resistencia a la corrosión equivalente a material del tipo 316L.

Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,00			21,0	11,0	Min.
0,015	0,50	1,50	0,020	0,003	22,0	14,5	Tip.
0,030	1,00	2,50	0,030	0,020	25,5	15,5	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
2,00				
2,60	0,15		0,07	Tip.
3,50	0,75			Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm ²	470 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	≥550 N/ mm ²	680 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥25%	30%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 80J

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso de bobina	Referencia	Amps.	Volts.
2,00	25Kg.	098265020	300-500	26-30
2,40	25Kg.	098265024	300-500	28-30
3,20	25Kg.	098265032	300-500	28-32
4,00	25Kg.	098265040	300-500	