



Cromasaw 312

Hilos Arco Sumergido- SAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.9-93

EN 12072-95

DIN 8556-86

ER 312

SG 29 9

SG X10 CrNi 30 9

Aprobaciones:

Descripción:

El Cromasaw 312 es un hilo que deposita un 29% de Cromo, un 9% de Niquel (austenítico-ferrítico), con un contenido en ferrita de FN 40. El alto contenido de aleación y nivel ferrita permiten que el metal soldado tolere la dilución de aceros disimilares y difíciles de soldar, sin roturas en caliente.

Aplicaciones:

Aceros difíciles de soldar, aceros al 13% Mn, aceros de alta temperatura. Aceros disimilares, entre acero inoxidable y alto carbono. Recargue de superficies sometidas a fricción, metal contra metal. Herramientas de trabajo en caliente.

Corriente de Soldadura:

DC

Contenido en Ferrita:

FN 40

Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a gases sulfurosos a alta temperatura. Buena resistencia a corrosión por humedad hasta 300° C.

Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,00			28,0	8,00	Min.
0,010	0,50	1,90	0,020	0,010	30,5	9,20	Tip.
0,015	0,65	2,50	0,030	0,025	32,0	10,5	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
0,10	0,10			Tip.
0,75	0,75			Max.

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,10	0,50	1,80	0,020	0,010	30,0	9,0	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	N	
				Min.
0,10				Tip.
				Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥450 N/ mm ²	600 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	≥660 N/ mm ²	750 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥22%	25%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 50J

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso de bobina	Referencia	Amps.	Volts.
2,00	25Kg.	098085020	300-500	26-30
2,40	25Kg.	098085024	300-500	28-30
3,20	25Kg.	098085032	300-500	28-32
4,00	25Kg.	098085040	300-500	