



Cromasaw 317L

Hilos Arco Sumergido- SAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.9-93
EN 12072-95

ER 317L
G 19 13 4L

Aprobaciones:

DNV

Descripción:

El Cromasaw 317 es un hilo que deposita un 19% Cr/ 13% Ni/ 3,5% Mo, acero inoxidable austenítico del tipo 317L. El mayor contenido en Molibdeno, comparado con el grado 316L, proporciona una mayor resistencia a la corrosión por picaduras y agrietamiento. También está recomendado para soldar grados 316L y 316LN cuando es necesario asegurar la máxima resistencia a la corrosión por picaduras en el metal de soldadura.

Corriente de Soldadura:

DC

Contenido en Ferrita:

Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,00			18,5	13,0	Min.
0,015	0,50	1,80	0,015	0,015	20,0	14,5	Tip.
0,03	0,65	2,50	0,030	0,020	20,0	15,0	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
3,00				
3,70				Tip.
4,00				Max.

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,015	0,70	1,40	0,015	0,010	19,5	14,3	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Min.
3,70				Tip.
				Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm ²	420 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	≥550 N/ mm ²	610 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥30%	36%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 130J -196°C • 50J

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso de bobina	Referencia	Amps.	Volts.
2,40	25Kg.	098125024	300-500	28-30
3,20	25Kg.	098125032	300-500	28-32
4,00	25Kg.	098125040	300-500	