



Cromasaw Duplex

Hilos Arco Sumergido- SAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.9-93

EN 12072-95

DIN 8556-86

ER 2209

S 22 9 3 LN

X2 CrNiMo 22 9 3

Aprobaciones:

DNV, CL, TÜV, LR

Descripción:

El Cromasaw Duplex es un hilo para utilizar en combinación con el Cromaflex 300B, deposita un acero inoxidable austenítico-ferrítico duplex 23% Cr/ 9% Ni/ 3% Mo/ 0,15% N con un contenido en ferrita de FN 45. Está diseñado para soldar aceros inoxidables duplex de similar composición. Ofrece una excelente combinación de alta fortaleza y buena resistencia a la rotura por fatiga, y corrosión por picaduras.

Equivalencia a la resistencia a la corrosión por picaduras, PRE=33

Corriente de Soldadura:

DC

Contenido en Ferrita:

FN 45

Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
		0,50			21,5	7,50	Min.
0,015	0,50	1,50			23,0	9,00	Tip.
0,03	0,90	2,50	0,030	0,020	23,5	9,50	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
2,50			0,10	
3,20			0,15	Tip.
3,50	0,75		0,20	Max.

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,015	0,70	1,20			22,5	9,00	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	N	
				Min.
3,20			0,13	Tip.
				Max.

Propiedades Mecánicas

	<u>Especificado</u>	<u>Típico</u>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥450 N/ mm ²	420 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	≥690 N/ mm ²	610 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥20%	36%
Valores de Impacto (Charpy):	-40°C • >47J	20°C • 120J -20°C • 80J -40°C • 60J

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso de bobina	Referencia	Amps.	Volts.
2,00	25Kg.	098165020	300-500	26-30
2,40	25Kg.	098165024	300-500	28-30
3,20	25Kg.	098165032	300-500	28-32
4,00	25Kg.	098165040	300-500	