



Cromatig 312

Varillas aporte TIG- GTAW

Acero Inoxidable

Clasificación:

AWS: A5.9-95

EN 12072-99

DIN 8556-86

ER 312

W 29 9

WSG X10 CrNi 30 9

Aprobaciones:

Descripción:

El Cromatig 312 es una varilla TIG que deposita un 29% de Cromo, un 9% de Niquel (austenítico-ferrítico), con un contenido en ferrita de FN 40. El alto contenido de aleación y nivel ferrita permiten que el metal soldado tolere la dilución de aceros disimilares y difíciles de soldar, sin roturas en caliente, además de unas buenas características mecánicas y resistencia al calor y la oxidación.

Aplicaciones:

Aceros difíciles de soldar, como herramientas de alto carbono, aceros de matrices y muelles, aceros al 13% Mn, aceros de alta temperatura. Aceros disimilares, entre acero inoxidable y alto carbono. Recargue de superficies sometidas a fricción, metal contra metal. Herramientas de trabajo en caliente.

Posiciones de Soldadura:



Corriente de Soldadura:

DC -

Contenido en Ferrita:

FN 40

Gas de protección:

I1, Argon, 6-12 l/ min

Marcado:

4337 312

Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a gases sulfurosos a alta temperatura. Buena resistencia a corrosión por humedad hasta 300° C.

Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,30	1,00			28,0	8,00	Min.
0,10	0,50	1,90	0,020	0,020	30,5	9,20	Tip.
0,15	0,65	2,50	0,030	0,025	32,0	10,5	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
0,10	0,10			Tip.
0,75	0,75			Max.

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,10	0,50	1,80	0,020	0,010	30,0	9,00	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Min.
0,10				Tip.
				Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥450 N/ mm ²	600 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	≥660 N/ mm ²	750 N/ mm ²
Alargamiento, A5	≥22%	25%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 50J

Datos del Producto:

Diam. mm	Tipo de Empaquetado/ longitud (mm)	Referencia
1,20	5Kg./ 1000	098081012
1,60	5Kg./ 1000	098081016
2,00	5Kg./ 1000	098081020
2,40	5Kg./ 1000	098081024
3,20	5Kg./ 1000	098081032
4,00	5Kg./ 1000	098081040