



# Cromatig 316LSi

Varillas aporte TIG- GTAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.9-95

EN 12072-99

DIN 8556-86

ER 316LSi

W 19 12 3LSi

WSG X2 CrNiMo 19 12

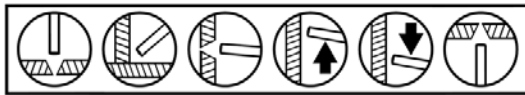
## Aprobaciones:

DB (K. Nr 43.042.22), TÜV, UDT

### Descripción:

El Cromatig 316LSi es una varilla TIG diseñada para soldar aceros inoxidable austeníticos con bajo carbono, aleados con molibdeno, resistentes al ácido de similar composición (316L). El Cromatig 316LSi se puede utilizar, además de para soldar aceros inoxidable 316, para soldar grados 304L, y aceros estabilizados con Nb o Ti siempre que la temperatura de servicio vaya a ser menor de 350°C. El alto contenido en Silicio hace que el baño de soldadura sea más fluido.

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC -

### Contenido en Ferrita:

FN 5

### Gas de protección:

I1, Argon, 6-12 l/ min

### Marcado:

4430 316 LSi

### Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a la corrosión general e intergranular en los más severos ambientes.

### Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,65	1,50			18,0	11,0	Min.
0,015	0,85	1,75	0,015	0,010	18,5	12,0	Tip.
0,025	1,00	2,00	0,030	0,025	20,0	13,0	Max.

Mo	Cu	Nb	N	
2,50				
2,70	0,10			Tip.
3,00	0,50		0,06	Max.

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,015	0,80	1,70			18,0	12,0	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Min.
2,60				Tip.
				Max.

### Propiedades Mecánicas

	<b>Especificado</b>	<b>Típico</b>
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm <sup>2</sup>	400 N/ mm <sup>2</sup>
Tensión de rotura, Rm:	≥520 N/ mm <sup>2</sup>	600 N/ mm <sup>2</sup>
Alargamiento, A5	≥30%	40%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 120J -196°C • 50J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Tipo de Empaquetado/ longitud (mm)	Referencia
1,20	5Kg./ 1000	098101012
1,60	5Kg./ 1000	098101016
2,00	5Kg./ 1000	098101020
2,40	5Kg./ 1000	098101024
3,20	5Kg./ 1000	098101032
4,00	5Kg./ 1000	098101040