



# Cromatig 347Si

Varillas aporte TIG- GTAW

Acero Inoxidable

## Clasificación:

AWS: A5.9-95  
EN 12072-99  
DIN 8556-86

ER 347Si  
W 19 9 Nb Si  
WSG X5 CrNiNb 19 9

## Aprobaciones:

UDT

### Descripción:

El Cromatig 347Si es una varilla TIG diseñada para soldar acero inoxidable austenítico 18% Cromo/ 10% Niquel estabilizado con Nb o Ti, del tipo 347 y 321. También se puede emplear para soldar grados no estabilizados como el 304, y el 304L. El Cromatig 347Si está pensado principalmente para usarse allá donde se necesita resistencia a la corrosión intergranular. Para soldar materiales con carbono controlado, grados 321H, y 347H a temperaturas superiores a 400° C no se recomienda usar Cromatig 347Si. El alto contenido en Silicio mejora la fluidez del baño de soldadura.

### Posiciones de Soldadura:



### Corriente de Soldadura:

DC -

### Contenido en Ferrita:

FN 7

### Gas de protección:

I1, Argon, 6-12 l/ min

### Marcado:

4551 347Si

### Resistencia a la Corrosión:

Buena resistencia a la corrosión general e intergranular particularmente a elevadas temperaturas.

### Composición del Hilo, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
	0,65	1,00			19,0	9,00	Min.
0,04	0,80	1,80	0,015	0,010	19,5	9,50	Tip.
0,08	1,00	2,50	0,030	0,025	21,5	11,5	Max.

Mo	Cu	Nb2	N	
		10xC		Min.
0,10		0,50		Tip.
0,75	0,50	1,00		Max.

### Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,04	0,80	1,80			19,0	9,50	Tip.
							Max.

Mo	Cu	V	Nb2	
				Min.
			0,50	Tip.
				Max.

(2): Nb + Ta

### Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥350 N/ mm <sup>2</sup>	400 N/ mm <sup>2</sup>
Tensión de rotura, Rm:	≥520 N/ mm <sup>2</sup>	620 N/ mm <sup>2</sup>
Alargamiento, A5	≥30%	35%
Valores de Impacto (Charpy):		20°C • 130J -196°C • 40J

### Datos del Producto:

Diam. mm	Tipo de Empaquetado/ longitud (mm)	Referencia
1,20	5Kg./ 1000	098221012
1,60	5Kg./ 1000	098221016
2,00	5Kg./ 1000	098221020
2,40	5Kg./ 1000	098221024
3,20	5Kg./ 1000	098221032
4,00	5Kg./ 1000	098221040