

MG Alta Eficiencia y Precisión en Tecnología de Corte



MG representa la máquina de corte de alta precisión con una construcción especialmente diseñada para el corte con plasma, oxicorte y taladro. El concepto del sistema es modular, permitiendo así la posterior modernización y extensión del sistema. La máquina se equipa con un sistema de control eficiente y de fácil uso MSNC 500. Este representa un sistema de control basado en dos PCs impermeables y libres de polvo completos de gran potencia y capacidad, tarjeta de red, módem o ISDN, ratón, teclado industrial y el monitor en color TFT 17" con pantalla táctil. El terminal de operador con pantalla LCD y el teclado impermeable, situados en ambos lados del pórtico, fácil de manejar teniendo un corto entrenamiento para los operadores. Aparte de características estándar el sistema da la posibilidad de corte en un punto arbitrario después de una parada, movimiento directo a los puntos de referencia, funcionamientos en prueba, retroceso, enfoques, prácticamente cualquier función lógica. Proceso de datos DXF, NC estándares de ESSI, de ISO/DIN), y la biblioteca macro son algunas de las características de estándar.

Muy buena calidad de corte como resultado de doble monitorización sincronizada en eje longitudinal.

Alta calidad de corte con plasma de alta definición, así como con fuentes estándares del plasma de aire de presión.

Alta precisión del contorno, y ángulo vivo en las esquinas gracias a la rápida gestión del control MSNC500 controlado bajo Windows® XP Profesional

Alta seguridad en el ambiente de trabajo y menos contaminación conseguida gracias al sistema seccional de extracción de humos situado en la parte inferior de la mesa de corte.

Control y programación directamente en la máquina desde red.

Transferencia directa vía formato de DXF de todos los sistemas estándares de Auto-CAD/CAM

Aplicaciones:	Sistema de corte de alta precisión por plasma, oxicorte, taladro.
Espesor de corte	Depende de la fuente de plasma, 200 mm oxicorte
Herramientas:	8
Guías:	Alta calidad en cada eje, doble en el pórtico
Exactitud de corte:	DIN 2310
Motores:	Libres de servicio, DC-Servos controlados por procesador
Control de altura:	Basado en el voltaje de arco
Sistema de medición:	IRC (Sensores incrementales)
Exactitud posicionamiento:	± 0,1 mm DIN 28 206
Exactitud repetibilidad:	± 0,05 mm DIN 28 206
Velocidad posicionamiento:	40000 mm/min
Fuentes de energía:	220V, 50Hz, 16A aire comprimido 6 bar