

## *CombiCut corte combinado oxicorte y plasma*



Es un equipo robusto y de alta precisión de CNC con una construcción del pórtico diseñada especialmente para el corte de alto rendimiento de oxicorte y/o del plasma. Hay dos tipos: COMBICUT-A (solamente oxicorte), COMBICUT-PA (plasma y oxicorte). El concepto de la máquina es modular y puede ser ampliado en caso de necesidad. La dinámica del dispositivo es asegurada por los servomotores digitales con el engranaje libre de contragolpe, con engranajes de precisión en ambos lados del pórtico. Este equipo garantiza una operación altamente económica y eficiente a partir de 2 milímetros a 200 milímetros de espesor de chapa.

- Corte de alta calidad con oxicorte y plasma
- Ángulos y esquinas agudos
- Alta precisión del contorno
- Alta seguridad y estándares ambientales
- CNC-Control de la conexión de red
- PCNC-control configurable rápido
- Transferencia de datos vía formato de DXF
- Y muchos otros

<b>Área de trabajo:</b>	<i>De 3000 x 1500 mm l max. 32000 x 8000 mm</i>
<b>Aplicaciones:</b>	<i>Sistema de corte oxicorte o plasma</i>
<b>Espesor de corte</b>	<i>Oxicorte 200 mm/ Plasma depende de la fuente de plasma</i>
<b>Motorización:</b>	<i>Doble a ambos lados del portico</i>
<b>Exactitud de corte:</b>	<i>DIN 2310</i>
<b>Motores:</b>	<i>Libres de servicio, DC-Servos controlados por procesador</i>
<b>Control de altura:</b>	<i>Sensor capacitivo o basado en el voltaje de arco</i>
<b>Sistema de medición:</b>	<i>IRC (Sensores incrementales)</i>
<b>Herramientas max:</b>	<i>6</i>
<b>Exactitud posicionamiento:</b>	<i>± 0,2 mm DIN 28 206</i>
<b>Exactitud repetibilidad:</b>	<i>± 0,05 mm DIN 28 206</i>
<b>Velocidad posicionamiento:</b>	<i>10 000 mm/min</i>
<b>Fuentes de energía:</b>	<i>220V, 50Hz, 16A aire comprimido 6 bar</i>