



Elgacore DWX 50

Hilos Tubulares- FCAW

No Aleado- Rutilo

Clasificación:

AWS: A5.20 E 71T-1/ -1M
EN 758 T 42 2 PM 1 H5
EN 758 T 42 2 PC 1 H5
DIN 8559 SG R1 C Y4643

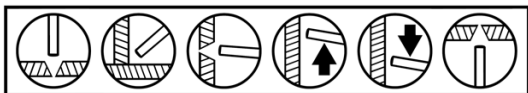
Aprobaciones:

RINA (SG 52 3), GL (3YH5S), DNV (3YMS H5), LR (3S 3YS H5)

Descripción:

El Elgacore DWX 50 es un hilo tubular con alma de flux rutilo para usar con 100% CO₂, o Ar/ CO₂ como gas de protección. El hilo, está diseñado principalmente para soldar en secciones finas de material, donde se requieren finas soldaduras en ángulo y bajas corrientes. se puede usar en toda posición y trabaja con un arco estable y suave, produciendo un excelente acabado del baño de soldadura con una cantidad inapreciable de proyecciones, además la emisión de humos es realmente baja y la escoria se quita fácilmente. Está indicado para soldar aceros estructurales al carbono manganeso de media resistencia. Produce excelentes pasadas de raíz con backing cerámico. Es un hilo muy fácil de usar y proporciona una gran productividad, que en combinación con sus buenas características mecánicas y su bajo contenido en hidrógeno lo convierten en un hilo extremadamente versátil para soldadura de propósito general para soldar espesores finos.

Posiciones de Soldadura:



Corriente de Soldadura:

DC +

Eficiencia de Deposición:

88%

Contenido de Hidrógeno/ 100 g metal:

≤ 5ml

Gas de protección:

80% Ar + 20% CO₂, 22-25 l/ min
100% CO₂, 22-25 l/ min

Parámetros recomendados:

18-32V/ 150-300 A (∅ 1,2mm)
Stickout: 15-25mm

Tasa de Deposición/ hora:

2,5- 5,5 Kg. (∅ 1,2mm)

Datos del Producto:

Diam. mm	Peso Bobina (Kg)	Referencia
1,20	15	095872012

Composición Química Típica, wt. %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	
							Min.
0,06	0,50	1,40	0,015	0,007			Tip.
0,18	0,90	1,75	0,030	0,030	0,20	0,50	Max.

Mo	Cu	V	Nb	
				Tip.
0,30	0,35	0,08	0,08	Max.

Propiedades Mecánicas

	Especificado	Típico
Limite elástico, Rp0.2%:	≥420 N/ mm ²	540 N/ mm ²
Tensión de rotura, Rm:	530 N/ mm ²	600 N/ mm ²
Alargamiento, A5	>22%	28%
Valores de Impacto (Charpy):	-18°C • ≥27J	-20°C • ≥75J