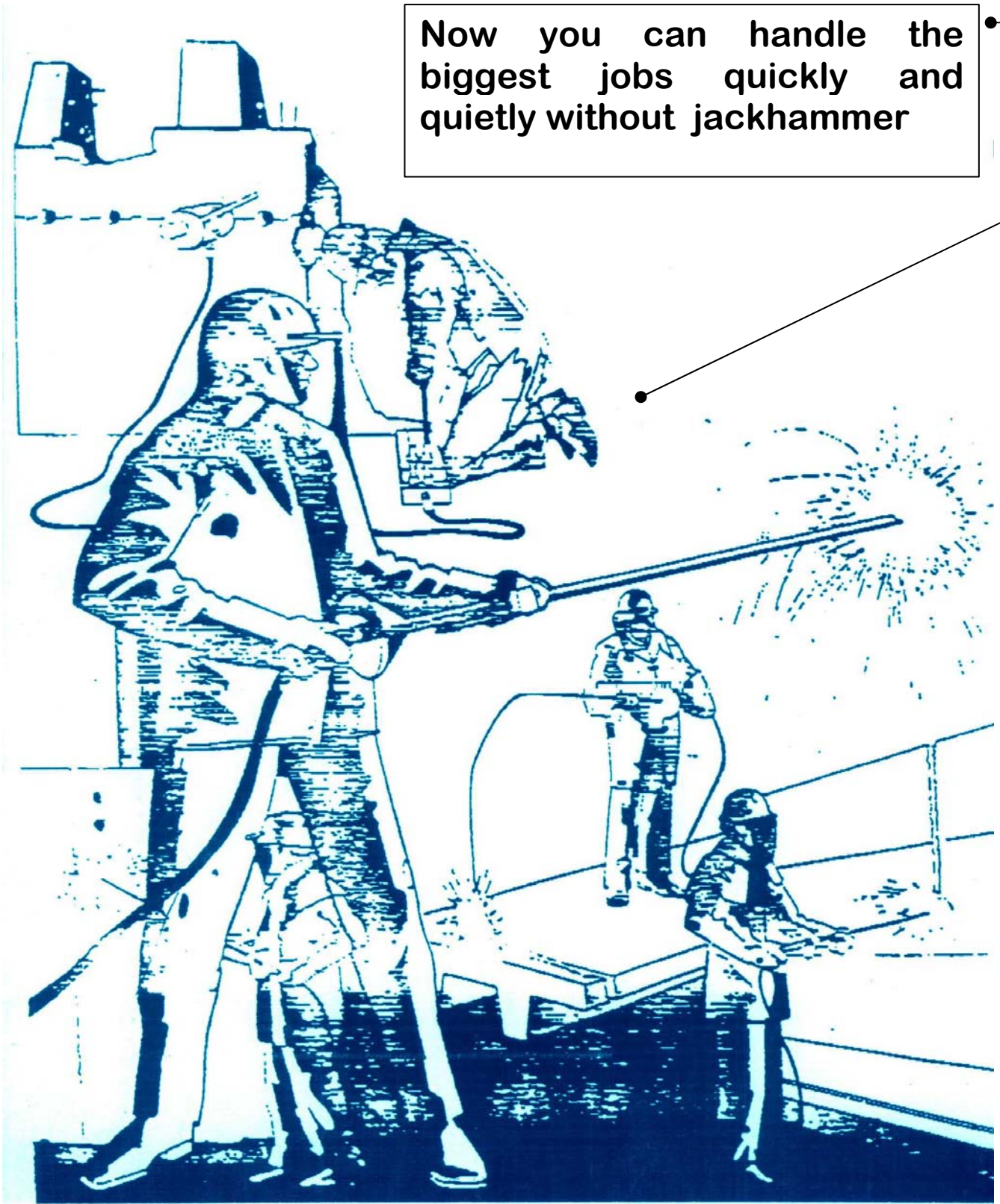


Now you can handle the biggest jobs quickly and quietly without jackhammer



El sistema **Burning Bar** corta y funde silenciosamente a través de los más tenaces y espesos aceros, aceros plaqueados en sandwich, inoxidables, fundiciones de hierro, hormigón, granito o incluso aleaciones de plomo tipo kirksite y asbestos o productos y ladrillos refractarios.

BURNING BAR

COMERCIAL AUTOGENA Y ELECTRICA, S.A.

Ribera de Axpe, 24 – 48950 ERANDIO (VIZCAYA) * TEL. 944805220 * FAX 944804443 * www.caye.es



BURNING BAR SYSTEM

SISTEMA DE CORTE EXOTERMICO SOLO CON OXIGENO

Descripción

Las lanzas térmicas Burning Bar son lanzas para corte que emplean solamente oxígeno, capaces de cortar cualquier tipo de material sea metálico (aceros, aceros inoxidable, aleaciones con alto contenido de níquel, cobre y aleaciones de bronce, aluminio, aceros al manganeso y de blindaje y cualquier aleación sea del tipo que sea) o no metálico (cerámica, hormigón, ladrillos refractarios etc.) en definitiva corta y perfora cualquier material conocido.

Principios

Las lanzas especiales Burning Bar están constituidas por una vaina tubular rellena de filamentos especiales que reaccionan al calor produciendo una reacción exotérmica en cadena, por oxidación enérgica. En la punta de la lanza se generan temperaturas superiores a 7.000° C capaces de fundir cualquier material que será arrastrado por el propio chorro de oxígeno. La lanza seguirá encendida y cortando cualquier material después de encendida, mientras se le siga suministrando oxígeno.

Equipo necesario

El sistema de corte Burning Bar es sencillo de utilizar y más seguro que otros sistemas de corte usados hasta ahora. Para utilizarlo solamente se requiere:

- Portalanzas adecuado Oxy-600
- Burning Bars o lanzas térmicas consumibles
- Suficiente fuente de oxígeno (botellas, bloques o depósitos). Se necesita un caudal de aproximadamente 35 pies³ (0,85 m³) por minuto, aproximadamente 3,83 m³ para cada lanza que tarda en consumirse entre 4 y 5 minutos.
- Manguera de oxígeno con un diámetro mínimo de 3/8" (10 mm.) ó 1/2" (12,7 mm.) para que no haya restricción de caudal.
- Regulador de oxígeno de alto caudal
- Sistema de ignición que puede ser un soplete oxiacetilénico o un brasero adecuado para, calentar la punta de la lanza
- Ropa de protección resistente a la llama y escorias incandescentes
- Protección visual con pantalla de cabeza tipo sopletero o cristales DIN-6

Diámetros Disponibles

El sistema Burning Bar puede emplear lanzas con diámetro desde 12,7 mm. (1/2") hasta 27 mm. (1,05"). Las más empleadas son las de 12,7 mm. (1/2") y 17,1 mm. (0,675") con longitudes de 1,2 y de 3,2 metros respectivamente. Estas medidas son las más estandarizadas para los trabajos más habituales por lo que habitualmente están disponibles para entrega inmediata. Las de 17,1 son roscadas en ambos extremos, con un casquillo que permite empalmarlas entre sí para:

- 1° Conseguir mayores longitudes de 6,4 - 9,6 - etc. metros
- 2° Aprovechar los restos de colillas o lanzas sin gastar totalmente

Aplicaciones

Las aplicaciones son muy variadas por lo que pueden ser utilizadas por un gran número de industrias y Servicios Públicos para trabajos rápidos y silenciosos sin necesidad de martillos perforadores, complicadas sierras u otros elementos de corte que conllevan gran aparatosidad. No solamente la industria, también diferentes Cuerpos de Bomberos de todo el mundo utilizan actualmente este sistema, especialmente después de comprobar la gran utilidad que se le ha dado en casos de desgraciadas catástrofes como la de las Torres Gemelas de Nueva York.

En la página siguiente encontrará, solamente algunas de las muchas aplicaciones de este excelente sistema de corte.



Las lanzas **Burning Bar**, para corte con oxígeno son un excelente medio para eliminar zonas fatigadas y preparar o sanear grietas que han de ser soldadas en Conos de Escoria de acerías y otros componentes de la industria pesada

Aplicaciones:

- ✓ Plantas de Ferroaleaciones.
- ✓ Fundiciones de aleaciones ferrosas
- ✓ Fundiciones de aluminio, cobre, etc.
- ✓ Acerías y Siderurgia
- ✓ Limpieza de vertederos
- ✓ Apertura y sangrado de hornos
- ✓ Reparación de conos de escoria
- ✓ Corte de ladrillos refractarios, casquetes y escorias
- ✓ Eliminación de material solidificado en vasijas, cazos y moldes.
- ✓ Centrales eléctricas
- ✓ Papeleras
- ✓ Tubos de caldera y eliminación de muñones en cilindros.
- ✓ Ferrocarriles: descarrilamientos
- ✓ Demolición
- ✓ Hormigón: pilotajes, platabandas y placas.



← **Izquierda:**
Cortando un eje de turbina de 44" (1.12 mts.) de diámetro

Derecha: →
Corte completado



- Portalanzas -

Portalanzas
LA



Portalanzas
OXY 600



PARAMETROS Y TIEMPOS DE CORTE

- Chapa de 152mm de espesor (6")
Inoxidable 304
Corte de 1368mm con una lanza de 3.2 m.
Velocidad de corte media: 300mm/minuto
- Intercambiador de calor de 1216mm de diámetro.
Tubos de diámetro de 38mm.
Corte circular completo con 1.5 lanzas.
- Chapa de acero de 16mm de espesor revestida de hormigón por la otra cara.
Corte de longitud de 3 metros con una sola lanza.
- Taladrado de chapa de acero de 250mm de espesor.
Se hicieron 5 agujeros de 50mm de diámetro con una sola lanza.
- Chapa de acero dulce de 25mm de espesor en posición plana.
Se cortaron 9.1 metros con una sola lanza.
- Un eje macizo de acero de 1120mm de diámetro, fue cortado en dos pedazos usando 9 lanzas.

Portalanzas
PL



Antiretorno



Distribuido por:

COMERCIAL AUTOGENA Y ELECTRICA
48950 ERANDIO (VIZCAYA)
Tel. 944805220 * fax 944804443