METALLOY 76

El **Metalloy 76** es un hilo tubular con polvo metálico diseñado para la soldadura de los aceros al carbono en posiciones plana y horizontal, en una o varias pasadas y bajo la protección de mezclas de argón y CO_2.

CLASIFICACION

AWS A5.18, ASME SFA 5.18: E70C-6M H4
EN 758, T 46 4 M M 2 H5
Lloyd's Register of Shipping: 3S, 3Y40SH15
Germanischer Lloyd: 3Y40H5S
DNV: III Y40MS
Bureau Veritas: SA 3YM
CWB: E4801C-6-CH
ABS: 3SA, 3YSA

COMPOSICION QUIMICA TIPICA (75% Argón/25% CO_2)

C: 0.05% Mn: 1.58% Si: 0.71% P: 0.012% S: 0.013%
Hidrógeno difusible: 2.10 ml/100 g

CARACTERISTICAS MECANICAS TIPICAS (75% Argón/25% CO_2)

Resistencia a la tracción, MPa:	612
Límite elástico, MPa:	539
Alargamiento en 2", (%):	27
Impacto Charpy, a -29ºC (J):	72
a -40°C (J):	46

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

El **Metalloy 76** se suelda con un equipo de voltaje constante con el hilo conectado al polo (+) y bajo protección de mezcla de argón y CO_2 con contenidos de argón de entre 75% y 95% y caudal de 20 a 25 litros por minuto. El rango de parámetros de funcionamiento es:

	Voltaje	Amperaje
ø 1.2 mm	27-34 V	200-350 A
ø 1.6 mm	30-36 V	275-450 A

APLICACIONES

El **Metalloy 76** se emplea en la soldadura de aceros al carbono y de baja aleación donde se necesite una soldadura rápida y limpia con excelentes características mecánicas del depósito.

VENTAJAS

El **Metalloy 76** tiene la ventaja de una mayor tasa de deposición, una mayor limpieza y un mejor mojado del material base que el hilo macizo empleado en las mismas aplicaciones. Tanto la tasa de deposición como la ausencia de proyecciones contribuyen a hacer una soldadura más económica. El contenido más elevado de desoxidantes permite la soldadura sobre superficies con óxido.

CAYE S.A. • Ribera de Axpe, 27 • Erandio (Vizcaya) • T. 944 805220 • F. 944 804443