

# Migmatic® 221



Issued Mayo 2006 • Index No. MN/72.1s

Máquina para Soldadura  
MIG



Referencia  
Rápida



### Aplicaciones Industriales

Construcción  
Carrocerías  
Flotas de Alquiler  
Fabricación  
Reparación y Mantenimiento

### Procesos

MIG (GMAW)  
Flux Cored (FCAW)

### Entrada

1 Fase, 230 VAC 50Hz

### Salida Nominal

210Amps a 27 VDC, 20% F. M.

### Velocidad Alimentador

1.3-18 MPM (50-710 IPM)

### Peso

Neto: 73 Kg Bruto: 76 Kg

## The Power of Blue.

**\*Nuevo! Display Digital** Muestra con claridad y precisión las lecturas de voltaje de arco, velocidad de hilo, o amperaje mientras suelda.

### **Nuevo! Burn-back ajustable**

Permite optimizar los inicios de arco y las paradas, reduciendo los pegados de hilo en la boquilla, y los malos cebados de arco.



**Nuevo!** soporte de bobinas con dispositivo de cambio rápido. Nos permite cambiar la bobina de hilo de forma fácil, y cómoda.



**Nuevo! Sistema Industrial de 2 rodillos** dotado de dispositivo de cambio rápido sin herramientas. Se trata de un robusto dispositivo de arrastre a prueba de las más exigentes aplicaciones.



### El sistema incluye:

- Fuente de Energía
- 10 posiciones de regulación
- Alimentador de ciclo pesado
- Kit rodillos de 0.8/1.0mm
- Cable masa de ciclo pesado
- Carro y Portabotellas

### Dispone de regulador por pasos e inductor laminado

Proporciona un arco suave y estable.



**Nuevo! Compartimiento para consumibles** ofrece la posibilidad de almacenar boquillas de corriente, toberas, rodillos, etc.

**Protección térmica** ante sobrecalentamientos. Interrumpe la maniobra de la unidad si el transformador principal, o el rectificador se sobrecalientan

**Temporizador para puntos de Serie** permite realizar soldaduras bajo ajuste temporizado



La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

\*Opcional



### Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

### ITW welding products

Cno. Viejo de Alborada 11 Bj.  
46020 Valencia  
Spain

[www.itw-welding-spain.com](http://www.itw-welding-spain.com)

## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)



Modelo	Salida Nominal	Max. OCV	Rango Voltaje	Entrada de Amps a salida nominal 220/230 VAC	Tipos de hilo y diámetros	Velocidad de Alimentador	Dimensiones
Migmatic 221	210A/27VDC 20% F. M.	41VDC	15/32 Volts	35 Amps	<b>Hilo Sólido:</b> 0.6-1.2mm <b>Aluminio:</b> 0.8-1.2mm <b>Flux Cored:</b> 0.8-1.2mm	1.3-18m/min (50-710 IPM)	An=480 Al= 700 Lar= 910

## Rodillos y Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura "V" Rodillo	Ranura "U" Rodillo	Ranura "V" Moleteado Rodillo
0,6/ 0,8mm	156053096		
0,8/ 1,0mm*	156053088		
1,0/ 1,2mm	156053082	156053084	156053086

\* Suministrado

## Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
<b>Migmatic® 221</b>	<b>029015464</b>	220-230VAC 1 Fase, 50 Hz		
<b>Accesorios</b>				
Kit Rodillos		Ver Tabla		
Kit Medidores Digitales	<b>028066245</b>	(Campo)		
Kit Cambio Polaridad	<b>028066261</b>	(Campo)		

Precio Total:

Distribuido por:

