

Migmatic® 271



Issued febrero 2005 • Index No. MN/64.0

**Máquina para Soldadura
MIG**



**Referencia
Rápida**



Aplicaciones Industriales
Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Reparación y Mant.
Fabricación

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Salida Nominal 240 A @ 26VDC, 20% F. M.

Entrada 1 Fase, 230 VAC, 50 Hz

Velocidad de Alimentador 1.3-20 MPM (50-790 IPM)

Peso (Neto) 85 Kg.

The Power of Blue.®

***Nuevo!** Enrollables y soporte antorcha abatible. Permite colgar los cables de la máquina y la antorcha, cuando la máquina no está en uso.



***Nuevo!** Run-in y Burn-back ajustable. Permite optimizar los inicios de arco y las paradas, reduciendo los pegados de hilo en la boquilla, y los malos cebados de arco.

Temporización para punteo de Serie. Para soldaduras que requieran un aporte térmico determinado, o un aspecto similar.



***Nuevo!** Sistema de Arrastre de 2 Rodillos Industrial. Es un sistema de arrastre de ciclo pesado, con un magnífico comportamiento en cualquier tipo de aplicación.

***Nuevo!** Display Digital. Muestra con claridad y precisión las lecturas de voltaje de arco, velocidad de hilo, o amperaje mientras suelda. Muestra también el modo de operación 2T/ 4T.



El sistema incluye:

- Fuente de Energía
- 10 posiciones de regulación
- Alimentador de ciclo pesado
- Rodillos de 1,0/ 1,2mm
- Cable de masa de ciclo pesado
- Carro y portabotellas

Dispone de regulador por pasos e inductor laminado. Proporciona un arco suave y estable.

2T/ 4T de Serie. Permite al operario realizar soldaduras largas sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha



***Nuevo!** Compartimiento para consumibles ofrece la posibilidad de almacenar boquillas de corriente, toberas, rodillos, etc.

Purga de hilo de Serie. Permite al operario alimentar hilo a través de la antorcha sin salida de voltaje.

Purga de Gas de Serie. Ayuda a prevenir la porosidad al inicio de la soldadura, purgando el circuito de gas antes de usar la máquina, o al sustituir la antorcha.



La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.

* Opcional



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

ITW welding products

Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain
www.itw-welding-spain.com

Modelo	Salida Nominal	OCV Max.	Entrada de Amps. a salida nominal, 50Hz 230V	Tipos de hilo y diámetro	Rango de alimentación de hilo	Dimensiones (mm)
Migmatic 271	240A/26VDC 20% F. M.	41VDC	35 Amps	Acero al Carbono: 0.6-1.2mm Aluminio: 0.8-1.2mm Hilo tubular: 0.9-1.4mm	1,3-20m/min (0-790 IPM)	L= 1050 An=480 Al=800

Rodillos y Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura "V" Kit	"V" Moleteado Kit	Rodillo Solo	Guías de hilo		Ranura "U" Kit	"U" Dentado Kit	Guías de Nylon	
				Entrada	Intermedia			Entrada	Intermedia
0.6 mm	087 131		087 130	056 192					
0.8 mm	079 594		053 695	056 192					
0.8/1.0mm	204 579		203 526	056 192					
0.9mm	079 595	079 606	079 606	056 192		044 749		151 203	
1.0/1.2mm*			189 285	056 193					
1.2mm	079 596	079 607	046 793	056 193		079 599		151 203	
1.3/1.4mm	046 783	079 608	046 794	056 193		079 600		151 205	

* Suministrado

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Migmatic® 271	029015412	220-230VAC, 1 Fase, 50 Hz		
Accesorios				
Kit de rodillos		Ver tabla de selección		
Kit Medidores digitales	028066245	(Campo)		
Kit Run-in/ Burn-back	028066248	(Campo)		
Kit Cambio de Polaridad	028066250	(Campo)		
Fan-on-Demand™	028066254	(Campo)		
Funda Protectora	#195 142	Para Máquina y Pantalla automática		

Precio Total:



Distribuido por: