

Migmatic® 383



Issued febrero 2005 • Index No. MN/67.0

**Máquina para Soldadura
MIG**



**Referencia
Rápida**



Aplicaciones Industriales
Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Reparación y Mant.
Fabricación

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Salida Nominal

350 A @ 32VDC, 50% F. M.

Entrada

3 Fases, 230/ 380- 400 VAC, 50 Hz

Velocidad de Alimentador

1.3-20 MPM (50-790 IPM)

Peso (Neto)

105- 108 Kg.

The Power of Blue.®

***Nuevo!** Enrollables y soporte antorcha abatible. Permite colgar los cables de la máquina y la antorcha, cuando la máquina no está en uso.



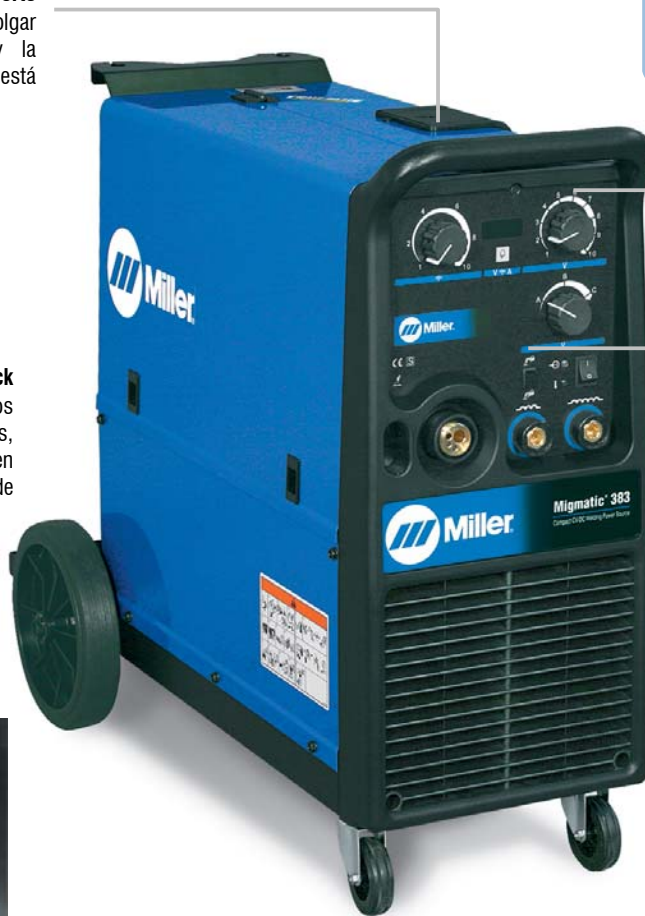
***Nuevo!** Run-in y Burn-back ajustable. Permite optimizar los inicios de arco y las paradas, reduciendo los pegados de hilo en la boquilla, y los malos cebados de arco.

Temporización para punteo de Serie. Para soldaduras que requieran un aporte térmico determinado, o un aspecto similar.



***Nuevo!** Sistema de Arrastre de 4 Rodillos Industrial. Es un sistema de arrastre de ciclo pesado, con un magnífico comportamiento en cualquier tipo de aplicación.

***Nuevo!** Display Digital. Muestra con claridad y precisión las lecturas de voltaje de arco, velocidad de hilo, o amperaje mientras suelda. Muestra también el modo de operación 2T/ 4T.



El sistema incluye:

- Fuente de Energía
- 30 posiciones de regulación
- Alimentador de ciclo pesado
- Rodillos de 1,0/ 1,2mm
- Cable de masa de ciclo pesado
- Carro y portabotellas

Dispone de regulador por pasos e inductor laminado. Proporciona un arco suave y estable.

2T/ 4T de Serie. Permite al operario realizar soldaduras largas sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha



***Nuevo!** Compartimiento para consumibles ofrece la posibilidad de almacenar boquillas de corriente, toberas, rodillos, etc.

Purga de hilo de Serie. Permite al operario alimentar hilo a través de la antorcha sin salida de voltaje.

Purga de Gas de Serie. Ayuda a prevenir la porosidad al inicio de la soldadura, purgando el circuito de gas antes de usar la máquina, o al sustituir la antorcha.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.

* Opcional



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

ITW welding products

Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding-spain.com

Modelo	Salida Nominal	OCV Max.	Entrada de Amps. a salida nominal, 50Hz 230/ 380- 400V	Tipos de hilo y diámetro	Rango de alimentación de hilo	Dimensiones (mm)
Migmatic 383	350A/32VDC 50% F. M.	42VDC	38/ 22 Amps	Acero al Carbono: 0.6-1.6mm Aluminio: 0.6-1.6mm Hilo tubular: 0.9-1.6mm	1.3-20m/min (50-790 IPM)	L= 1050 An=480 Al=800

Rodillos y Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura "V" Kit	"V" Moletado Kit	Rodillo Solo	Guías de hilo		Ranura "U" Kit	"U" Dentado Kit	Guías de Nylon	
				Entrada	Intermedia			Entrada	Intermedia
0.6 mm	087 132		087 130	056 192	056 206				
0.8 mm	046 780		053 695	056 192	056 206			151 203	058 837
0.8/1.0mm			203 526	056 193	056 207			151 203	058 837
0.9mm	046 781	046 792	053 700	056 193	056 207	044 750		151 203	058 837
1.0/1.2mm*			189 285	056 193	056 207			151 203	058 837
1.2mm	046 782	046 793	053 697	056 193	056 207	046 785	083 319	151 203	058 837
1.3/1.4mm	046 783	046 794		056 195	056 209	046 786	083 320	151 205	058 853
1.6 mm	046 784	046 795	053 699	056 195	056 209	046 787	046 800	151 205	058 853

* Suministrado

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Migmatic® 383	029015427	380-400VAC, 3 Fases, 50 Hz		
Migmatic® 383	029015429	230/ 380-400VAC, 3 Fases, 50 Hz		
Accesorios				
Kit de rodillos		Ver tabla de selección		
Kit Medidores digitales	028066247	(Campo)		
Kit Run-in/ Burn-back	028066248	(Campo)		
Kit Cambio de Polaridad	028066252	(Campo)		
Fan-on-Demand™	028066254	(Campo)		
Funda Protectora	#195 142	Para Máquina y Pantalla automática		

Precio Total:



Distribuido por: