

Syncrowave® 250DX/350LX

Issued Julio 2008 • Index No. AD/4.2s

Máquinas para Soldadura
TIG/ Electrodo



Referencia
Rápida



Aplicaciones Industriales

Industria Aeroespacial
Fabricación de Precisión
Fabricación de Tubería
Industria Aeroespacial
Reparación y Mantenimiento

Procesos

TIG (GTAW)
TIG Pulsado (GTAW-P)*
Electrodo (SMAW)

*Opcional

Entrada

1 Fase 50/ 60Hz

Salida Nominal

250/ 350 A, @ 40% F. M.
200/ 300 A, @ 60% F. M.

Rango de Amperaje Peso

3- 310/ 3-400 Amps.
Neto: 172/ 217 Kg

The Power of Blue.®

Inicios de HF seleccionables.

Permite al operador escoger entre tres diferentes tipos de arranque, para optimizar la aplicación de acuerdo con el diámetro del tungsteno, y con el espesor del material.

Medidores digitales dobles para realizar una rápida y precisa lectura de los valores de voltaje y amperaje preseleccionados y de soldadura

Pre-Gas de Serie protege el área de soldadura antes del cebado del arco.

Post-Gas de Serie protege el área de soldadura y el tungsteno después de terminar el ciclo de soldadura

Fan-on-Demand (ventilador bajo demanda) Mejora el consumo, reduce el ruido, y la necesidad de mantenimiento al evitar la entrada de polvo y contaminantes en la máquina.



Cajón para almacenar consumibles en el frontal de la unidad, lo que permite tener un práctico y rápido acceso a los repuestos y consumibles.

Salida de Onda Cuadrada con control de balance en AC. Nos permite realizar un preciso ajuste de la penetración y de la acción de limpieza, mientras se aumenta la estabilidad del arco en soldadura de aleaciones de aluminio. Además ayuda a eliminar salpicaduras de tungsteno y la rectificación del arco.

Compensación de Voltaje de Línea Mantiene la salida de soldadura constante ante fluctuaciones de la tensión de entrada de +/- 10%.

Control de Pulsación (de serie en 350LX, Opcional en 250DX). Produce un efecto de enfriamiento y calentamiento en el baño de soldadura, ayudando así a reducir el input térmico, y la distorsión del material.

Control de Secuencia Opcional. Permite tener control sobre la secuencia de soldadura desde el interface del operador.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

MADE IN USA
APPLETON, WI USA



Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Products Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es



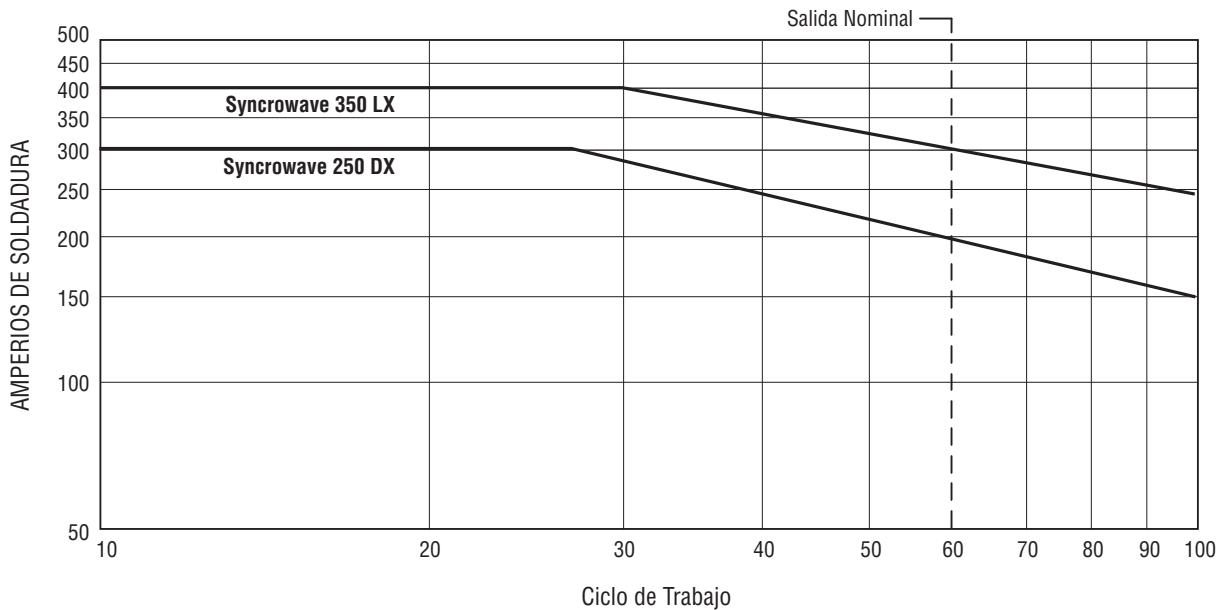
Especificaciones (Sujetas a cambio sin aviso anterior.)



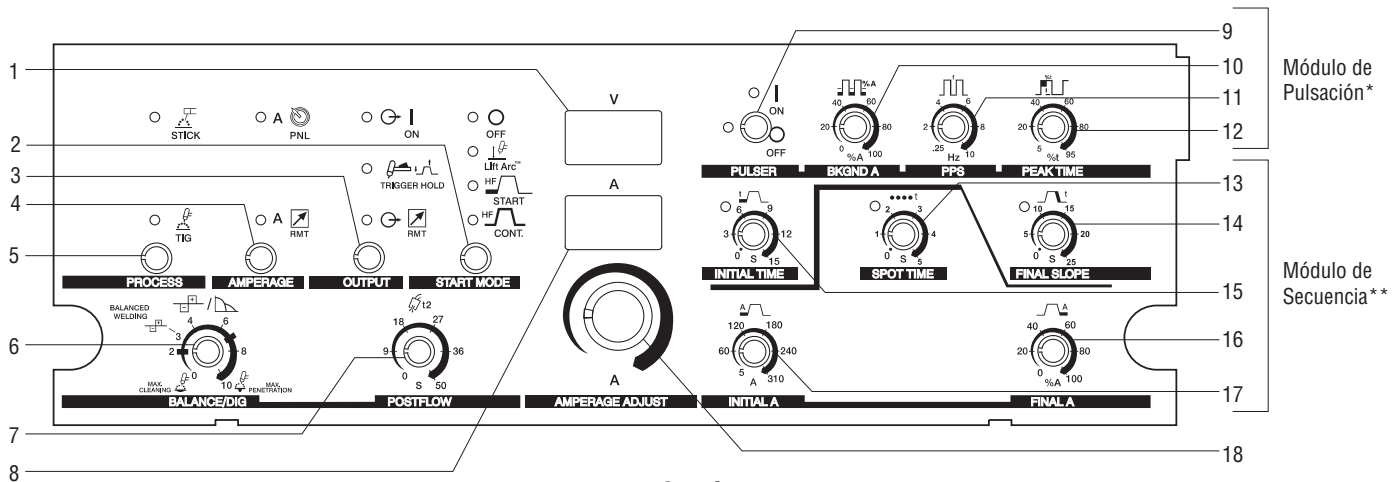
Modelo	Potencia de Entrada	Gama de Amperios de Soldadura	VCA Máx.	Salida Nominal	Entrada de Amperios en el Equilibrio CA, Carga Nominal								Dimensiones	Peso		
					200V	220V	230V	400V	440V	460V	520V	575V			KVA	KW
Syncrowave 250	60 Hz, Monofásico	3-310 A	80 V	250 A a 30 V, 40% Ciclo de Trabajo	110	—	96	—	—	48	—	38	22	12	Alt.: 33-1/4 pulg. (845 mm)* An.: 22-1/2 pulg. (572 mm) Prof.: 25 pulg. (635 mm)** con TIGRunner® Alt.: 46 pulg. (1168 mm)* An.: 28-1/2 pulg. (724 mm) Prof.: 40-1/2 pulg. (1029 mm)**	378 lbs. (172 kgs)
	50 Hz, Monofásico			225 A a 29 V, 40% Ciclo de Trabajo	101	—	88	—	—	44	—	35	20	10		
Syncrowave 250 CE 220/400/ 440/520	50 o 60 Hz, Monofásico			250 A a 30 V, 40% Ciclo de Trabajo	—	100	—	55	50	—	42	—	22	12	Alt.: 33-1/4 pulg. (845 mm)* An.: 22-1/2 pulg. (572 mm) Prof.: 25 pulg. (635 mm)**	378 lbs. (172 kgs)
Syncrowave 350 <i>Todos los modelos</i>	50 o 60 Hz, Monofásico	3-400 A	80 V	350 A a 34 V, 40% Ciclo de Trabajo	146	120	128	66	60	65	51	50	30	14	Alt.: 33-1/4 pulg. (845 mm)* An.: 22-1/2 pulg. (572 mm) Prof.: 25 pulg. (635 mm)** con TIGRunner® Alt.: 46 pulg. (1168 mm)* An.: 28-1/2 pulg. (724 mm) Prof.: 40-1/2 pulg. (1029 mm)**	496 lbs. (225 kgs) 596 lbs. (270 kgs)

Datos de Rendimiento

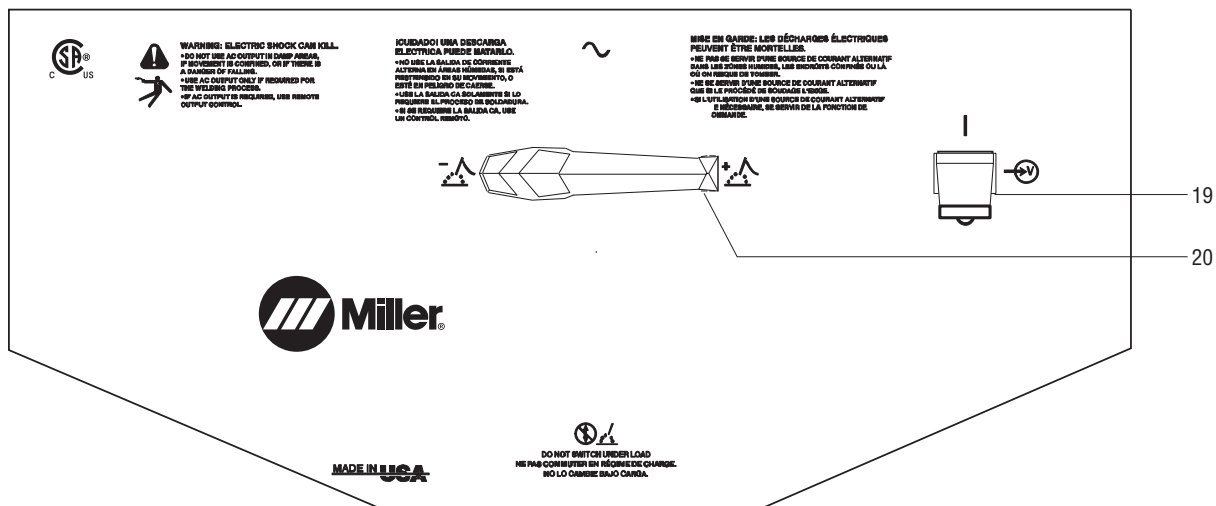
TABLA DEL CICLO DE TRABAJO



Paneles de Control



Panel de Abajo Común



1. Pantalla del Voltímetro
2. Control del Modo de Arrancar
(“Lift-Arc”, “HF Start”, “HF” Continuo)
3. Control de Salida
4. Control de Amperaje (Panel/Remoto)
5. Control de Proceso (“Stick/TIG”)
6. Control de Equilibrio/Cavamiento (0–10)
7. Control del Tiempo de Posflujo (0–50 segundos)
8. Pantalla del Amperímetro
9. Control de Pulsación*
10. Control de los Amperios de Respaldo (0–100%)*
11. Control de los Pulsos por Segundo (0,25–10 Hz)*
12. Control del Tiempo Pico (5–95%)*
13. Control del Tiempo de Soldadura de Punto
(0–5 segundos)*
14. Control del “Slope” Final (0–25 segundos)*
15. Control del Tiempo Inicial (0–15 segundos)*
16. Control del Amperaje Final (0–100%)*
17. Control Inicial de Amperaje (3–310/400 A)*
18. Control de Ajuste de Amperaje (3–310/400 A)
19. Interruptor de Potencia (Encender/Apagar) (On/Off)
20. Interruptor de Selección de Salida (CA/CD-/CD+)

*Pulsador Opcional para la 250 DX

**Secuenciador Opcional

Accesorios



RCCS-14

Para todas las máquinas de estado sólido de Miller posteriores al serial JK674521. Es un control de antorcha con regulador tipo norte/ sur que se fija a la pistola usando dos tiras de Velcro. Diseñado para aplicaciones que requieren control fino de amperaje. Incluye 8 mts. de cable de control.

RCCS-14 #043 688

RCC-14

Para todas las máquinas de estado sólido de Miller posteriores al serial JK674521. Es un control de antorcha con regulador tipo este/ oeste que se fija a la pistola usando dos tiras de Velcro. Diseñado para aplicaciones que necesitan rampas de ascenso y descenso rápidas. Incluye 8 mts. de cable de control.

RCC-14 #151 086

RFCS-14 Pedal

Para todas las máquinas de estado sólido de Miller posteriores al serial JK674521. Este pedal proporciona control de corriente y contactor. Incluye 6 mts. de cable y conector de 14 pin.

RFCS-14 #043 554

Cables de Extensión

Para controles remotos de 14 pin. De 14 pin macho a 14 pin hembra.

#122 973 (7,6 mts)

#122 974 (15 mts.)

#122 975 (23 mts.)



Carro No. 37

Para ser usado con "Syncrowave 250DX", y "Syncrowave 350LX".

Carro No. 37 #195 282



Coolmate V3

Se trata de un refrigerador tipo columna para ser colocado en el portabotellas secundario de las fuentes de energía.

Coolmate V3 #043 009-01-2



Funda Protectora

Funda resistente al agua y al polvo. Ayuda a mantener la máquina en buen estado.

Funda Protectora #195 320

Opciones

Kit de Corrección del Factor de Potencia

Ayuda a reducir el consumo de la unidad.

#194 692 (Kit de Campo)

Módulo Pulser

Ideal para cuando se van a soldar materiales finos. Proporciona un efecto de calentamiento y enfriamiento en el baño de soldadura, reduciendo el aporte térmico y la distorsión del material. El rango de pulsación va desde 0,25 a 10 pulsos por segundo.

#195 344 (Kit de Campo)

Módulo Sequencer

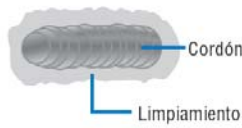
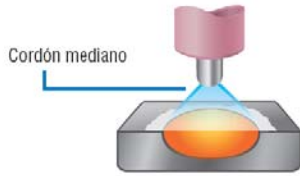
Permite el control completo de la secuencia de soldadura: corriente inicial, rampa final, corriente final, y control de tiempo de puntos.

#195 345 (Kit de campo)



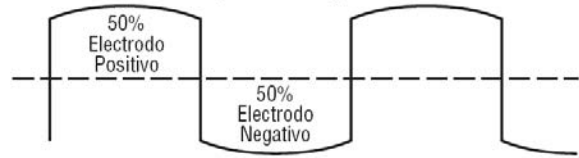
Salida AC: Control de Balance

Equilibrio CA

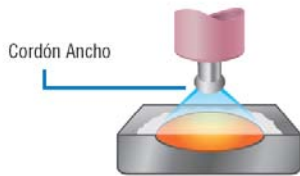
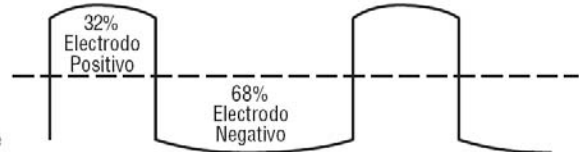


Función de Onda Equilibrada (balanceada)

Onda Equilibrada (balanceada)



Más Calor al Trabajo



Mayor Acción de Limpiamiento



Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Syncrowave 250DX	#907 197	220/ 400/ 440/ 520V, 50/ 60Hz, CE ,		
Syncrowave 350LX	#907 200	220/ 400/ 440/ 520V, 50/ 60Hz, CE ,		
Opciones				
Kit Corrector Factor de potencia	#194 692	Opción de Campo		
Módulo Pulser	#195 344	Opción de Campo		
Módulo Secuencer	#195 345	Opción de Campo		
Accesorios				
Carro No. 37	#195 282			
Funda Protectora	#195 320			
Control Remoto RFCS-14	#043 554	Control remoto tipo Pedal		
Control Remoto RCCS-14	#043 688	Control remoto de empuñadura		
Control Remoto RCC-14	#151 086	Control remoto de empuñadura		
Cables de extensión 14 pin	#122 973	25 ft (7,6 m)		
	#122 974	50 ft (15,2 m)		
	#122 975	75 ft (22,9 m)		
Refrigerador Coolmate V3	#043 009-01-2	Refrigerador Vertical, 115VAC		

Precio Total:

Distribuido por:

