



SAQ
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FILO PER SALDATURA GMAW
PITTARC GTH

Documento SPP112
Revisione 11
Data 18.09.2014
Pagina 1/2

1. DESCRIZIONE

Filo per saldatura sotto protezione di gas, conforme agli standard UNI EN ISO 16834-A- G62 4 M21 Mn3NiCrMo e AWSA5.28 ER100S-G destinato alla saldatura di acciai basso legati al Cr-Ni-Mo. Disponibile nelle tipologie ramato e non ramato denominato "no-copper".

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI PRODOTTO (%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Tot others
PITTARC GTH	Min	0.08	1.60	0.60	-	-	0.55	0.50	0.25	-	-	-
	Max	0.10	1.80	0.80	0.015	0.015	0.65	0.60	0.30	0.30	0.03	0.25
EN ISO 16834-A- Mn3NiCrMo	Min	-	1.30	0.60	-	-	0.40	0.50	0.15	-	-	-
	Max	0.14	1.80	0.80	0.015	0.018	0.65	0.65	0.30	0.30	0.03	0.25

3. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE FILO

Dimensioni standard (mm) : 0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4 ; 1.6

Tolleranza permessa : ISO 544

4. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SPIRA (CONFEZIONE STANDARD)

Diametro spira (mm) : 800 ÷ 1000

Passo spira (mm) : massimo 10

5. CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL MATERIALE DEPOSITATO

	Re MPa	Rm MPa	A5 %	KV (-40°C) J
EN ISO 16834-A G 62 4 M21 Mn3NiCrMo	≥ 620	700 ÷ 890	≥ 18	≥ 47
AWS A5.28 ER100S-G	(≥ 610)	≥ 690	(≥ 16)	-
PITTARC GTH	≥ 620	≥ 700	≥ 18	≥ 47

Protezione gassosa: ISO 14175 M21 miscela (80% Ar + 20% CO₂).

Temperatura di preriscaldamento e interpass: 120 ÷ 180 °C

Parametri di saldatura consigliati (diam. 1,2 mm): 250÷300A; 25÷30V; v. filo ~5m/min; v. deposito ~6mm/sec; stick out ~20mm.

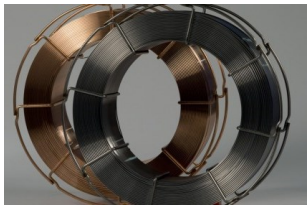
6. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Rocchetto metallico RG (ISO 544 B300) da 18 kg netti. Ogni rocchetto è protetto con sacchetto di polietilene termosaldato, scatola di cartone e disposto su pallet. Ogni pallet con 72 rocchetti è protetto con sacco di polietilene termoretraibile o film estensibile (94x125x80 cm, 1296kg netti). Sono disponibili confezioni in fusti da circa 250kg netti ciascuno disposti su pallet 105x105x90 cm, 1000kg totali, protetti da polietilene termoretraibile. Su richiesta confezioni da 15 kg a 700 kg.

7. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rocchetto dispone di etichetta interna riportante diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione, numero di colata, numero operatore. L'etichetta posta all'esterno della scatola riporta la ragione sociale, denominazione commerciale, diametro nominale, numero colata, tipo rocchetto, riferimento normativi, marchio CE ed approvazioni.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.







SAQ
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FILO PER SALDATURA GMAW
PITTARC GTH

Documento
Revisione
Data
Pagina

SPP112
11
18.09.2014
2/2

	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY								
	<h2 style="text-align: center;">PITTARC GTH</h2>								
0036 06 ref. DoP PITTARC GTH-2014-04 EN 13479:2004	Welding wire for high strength steels EN ISO 16834-A - G 62 4 M21 Mn3NiCrMo and AWS A5.28 ER100S-G Shielding gas according to ISO 14175 M21 Current/Polarity G + , Welding positions: PA,PB,PC,PF								
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures	APPROVALS : TUV Nr, 12539 DB-Zul.-Nr.42.044.03/01 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Weight kg</th> <th style="text-align: left;">Heat N°</th> <th style="text-align: left;">Diameter</th> <th style="text-align: left;">Spool type</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XX</td> <td>XXXXX/XX</td> <td>X,X mm</td> <td>X XXX</td> </tr> </tbody> </table>	Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type	XX	XXXXX/XX	X,X mm	X XXX
Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type						
XX	XXXXX/XX	X,X mm	X XXX						

8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Documento secondo EN 10204

9. APPROVAZIONI

TÜV, DB

