



SAQ
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FILO PER SALDATURA GMAW
PITTARC GTA

Documento SPP318
Revisione 11
Data 18.09.2014
Pagina 1/2

1. DESCRIZIONE

Filo per saldatura sotto protezione di gas, conforme agli standard UNI EN ISO 16834-A- G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo e AWS A5.28 ER110S-G destinato alla saldatura di acciai ad alto limite elastico basso legati al Cr-Ni-Mo. Disponibile nelle tipologie ramato e non ramato denominato "no-copper".

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI PRODOTTO (%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	V	Ti
PITTARC GTA	Min	0.08	1.60	0.50	-	-	0.30	1.40	0.24	-	-	0.08	-
	Max	0.11	1.80	0.70	0.015	0.018	0.40	1.60	0.30	0.35	0.12	0.13	0.10
EN ISO 16834-A- Mn3Ni1CrMo	Min	-	1.30	0.40	-	-	0.20	1.20	0.20	-	-	0.05	-
	Max	0.12	1.80	0.70	0.015	0.018	0.40	1.60	0.30	0.35	0.12	0.13	0.10

3. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE FILO

Dimensioni standard (mm) : 0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4 ; 1.6

Tolleranza permessa : ISO 544

4. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SPIRA (CONFEZIONE STANDARD)

Diametro spira (mm) : 800 ÷ 1000

Passo spira (mm) : massimo 10

5. CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL MATERIALE DEPOSITATO

	Re MPa	Rm MPa	A5 %	KV (-40°C) J
AWS A5.28 ER110S-G	(≥ 660)	≥ 760	(≥ 15)	-
EN ISO 16834-A- G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo	≥ 690	770 ÷ 940	≥ 17	≥ 47
PITTARC GTA	≥ 690	≥ 770	≥ 17	≥ 47

Protezione gassosa: ISO 14175 M21 miscela (80% Ar + 20% CO₂).

Temperatura preriscaldamento e interpass: 120 ÷ 180 °C

Parametri di saldatura consigliati (diam. 1,2 mm): 250÷300A; 25÷30V; v. filo ~5m/min; v. deposito ~6mm/sec; stick out ~20mm.

6. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Rocchetto metallico RG (ISO 544 B300) da 18 kg netti. Ogni rocchetto protetto con sacchetto di polietilene termosaldato e scatola di cartone e disposto su pallet. Ogni pallet con 72 rocchetti è protetto con sacco di polietilene termoretraibile o film estensibile (94x125x80 cm, 1296kg netti). Sono disponibili confezioni in fusti da circa 250kg netti ciascuno disposti su pallet 105x105x90 cm, 1000kg totali, protetti da polietilene termoretraibile. Su richiesta confezioni da 15 kg a 700 kg.

7. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rocchetto dispone di etichetta interna riportante diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione, numero di colata, numero operatore. L'etichetta posta all'esterno della scatola riporta la ragione sociale, denominazione commerciale, diametro nominale, numero colata, tipo rocchetto, riferimento normativi, marchio CE ed approvazioni.





SAQ
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FILO PER SALDATURA GMAW
PITTARC GTA

Documento
Revisione
Data
Pagina

SPP318
11
18.09.2014
2/2

	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY								
	<p style="text-align: center;">PITTARC GTA</p>								
0036 06 ref. DoP PITTARC GTA-2014-04 EN 13479:2004	Welding wire for high strength steels EN ISO 16834-A – G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo and AWS A5.28 ER110S-G Shielding gas according to ISO 14175 M21 Current/Polarity G+ , Welding positions: PA, PB, PC, PF								
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures	APPROVALS : TUV Nr.10886 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Weight kg</th> <th>Heat N°</th> <th>Diameter</th> <th>Spool type</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XX</td> <td>XXXXX/XX</td> <td>X,X mm</td> <td>X XXX</td> </tr> </tbody> </table>	Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type	XX	XXXXX/XX	X,X mm	X XXX
Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type						
XX	XXXXX/XX	X,X mm	X XXX						

8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Documento secondo EN 10204

9. APPROVAZIONI

TÜV

