



SAQ  
SIAT

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**  
**FILO PER SALDATURA GMAW**  
**PITTARC GT2**

Documento SPP417  
Revisione 00  
Data 02.09.2013  
Pagina 1/2

## 1. DESCRIZIONE

Saldatura sotto protezione di gas, conforme agli standard UNI EN ISO 16834-A- G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo e AWS A5.28 ER120S-G adatto agli acciai soggetti ad alte resistenze e basso legati al Cr-Ni-Mo. Disponibile nelle tipologie ramato e non ramato denominato "no-copper".

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI PRODOTTO (in %)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	V	Ti	Zr
PITTARC GT2	Min	0.08	1.70	0.70	-	-	0.30	2.00	0.50	-	-	-	-	-
	Max	0.11	2.00	0.90	0.015	0.018	0.40	2.30	0.70	0.30	0.12	0.03	0.10	0.10
EN ISO 16834-A- Mn4Ni2CrMo	Min	-	1.60	0.60	-	-	0.20	1.80	0.45	-	-	-	-	-
	Max	0.12	2.10	0.90	0.015	0.018	0.45	2.30	0.70	0.30	0.12	0.03	0.10	0.10

## 3. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE FILO

Dimensioni standard (mm) : 1.0 ; 1.2; 1.6  
Tolleranza permessa : ISO 544

## 4. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SPIRA (CONFEZIONE STANDARD)

Diametro spira (mm) : 700 ÷ 1200  
Passo spira (mm) : maximum 25

## 5. CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL MATERIALE DEPOSITATO

	Re N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A5 %	KV (-40) J
AWS A5.28 ER120S-G	-	≥ 830	-	-
EN ISO 16834-A- G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo	≥ 890	940 ÷ 1180	≥ 15	≥ 47
PITTARC GTA	≥ 890	≥ 940	≥ 15	≥ 47

Protezione gassosa: ISO 14175 M21. **Preriscando e temperature di interpass:** 120 ÷ 180 °C  
**Parametri di saldatura consigliati (diam. 1,2 mm):** 250÷300A; 25÷30V; v. filo ~5m/min; v. deposito ~6mm/sec; stick out ~20mm.

## 6. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Rocchetto metallico RG (ISO 544 B300) da 18 kg netti. Ogni rocchetto è protetto con sacchetto in polietilene termosaldato, scatola di cartone e disposto su pallet. Ogni pallet con 72 rocchetti è protetto con sacche in polietilene termoretraibile o film estensibile (94x125x80 cm, 1296kg netti). Sono disponibili confezioni in fusti da 250kg netti, ciascuno disposto su pallet 105x105x90 cm di 1000kg totali, protetti con polietilene termoretraibile. Su richiesta confezioni da 15 kg a 700 kg.

## 7. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rocchetto dispone di etichetta interna riportante diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione, numero di colata, numero operatore. L'etichetta posta all'esterno della scatola riporta la ragione sociale, denominazione commerciale, diametro nominale, numero colata, tipo rocchetto, riferimenti normative, marchio CE ed approvazioni.




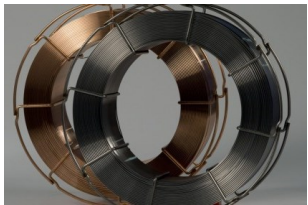
SAQ  
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO  
FILO PER SALDATURA GMAW  
PITTARC GT2

Documento  
Revisione  
Data  
Pagina

SPP417  
00  
02.09.2013  
2/2

	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY		
<b>PITTARC GT2</b>			
Welding wire for high strength steels EN ISO 16834-A - G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo and AWS A5.28 ER120S-G Shielding gas according to ISO 14175 M21-C1			
Weight kg XX	Heat N° XXXXX/XX	Diameter X,X mm	Spool type X XXX



## 8. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Documento secondo EN 10204

## 9. APPROVAZIONI

Nessuna

SIAT – Società Italiana  
Acciai Trafilati S.p.A.  
Via Facini, 54  
33013 Gemona del Friuli  
(Ud)  
Tel.: +39 0432 062911  
Fax: +39 0432  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.