

ST-24

Issued marzo 2009 • Index No. WFM/ 4.OES1

**Alimentador de hilo de
Velocidad Constante**



**Referencia
Rápida**



Aplicaciones Industriales

Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Fabricación
Reparación y Mant.

Procesos

MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Para usar con fuentes de
alimentación de tensión
constante (CV)

Entrada

24 VAC, 7 A, 50/ 60Hz

Diámetros Admitidos

0,6- 1,8mm

Velocidad de Alimentación

0- 20 MPM

Peso

16,6 Kg

The Power of Blue.



Sistema de arrastre de tipo industrial con 4 rodillos accionados por engranajes que se caracteriza por su motor para trabajo pesado que permite un avance de hilo suave y preciso, variable entre 0 y 20 m/min.

Los rodillos de alimentación reversibles se pueden cambiar rápidamente sin emplear herramientas.

*Opcional en algunos modelos

**Requiere una fuente de energía Miller apta para control remoto de la tensión



Se muestra el ST-24 con opciones, no incluidas en todas las versiones.

Dos medidores digitales*

que permiten leer con claridad: la tensión de arco, la velocidad de alimentación del hilo y/o el amperaje. Se pueden configurar para que retengan la última lectura.**

El control remoto de la tensión*

permite controlar con precisión la tensión de soldadura de la fuente energía.**

Las funciones de enclavamiento 2T/4T del gatillo de la antorcha

permiten al operario soldar durante períodos prolongados sin necesidad de mantener apretado el gatillo.

La función de avance lento

le permite al soldador insertar el hilo a través de la antorcha sin la presencia de tensión.



Control Run-in y Burnback

que permiten al operario ajustar los parámetros de inicio y parada de ciclo de forma óptima. Esto reduce el impacto del alambre contra la pieza y el postquemado contra el tubo de contacto.

Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)



Modelo	Alimentación	Diámetros Admitidos	Velocidad de arrastre	Dimensiones	Peso neto
ST-24	24 VAC, 7 A, 50/ 60Hz	0,6- 1,8mm	0- 20 MPM	L: 597mm An: 273mm Al: 279mm	16,6 Kg



La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Europe- Spain

Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

ITW Welding Europe- Italy

Via Privata Iseo 6E
20098 San Giuliano Milanese
Milano- Italy

Rodillos y Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura "V" Kit	"V" Moleteado Kit	Ranura "V" Sólo Rodillo	Guía Entrada/ Intermedia	Ranura "U" Kit	Guía Entrada Nylon	Guía Intermedia Nylon
0,6mm	087 132			056 192/ 056 206			
0.8 mm	046 780			056 192/ 056 206			
0.8/1.0mm			203 526	056 193/ 056 207			
0.9mm	046 781	046 792		056 193/ 056 207	044 750	058 854	058 853
1.0/1.2mm*			189 285	056 193/ 056 207			
1.2mm	046 782	046 793		056 193/ 056 207	046 785	058 854	058 853
1.3/1.4mm	046 783	046 794		056 195/ 056 209	046 786	058 836	058 837
1,6mm	046 784	046 795	-	056 195/ 056 209	046 787	058 836	058 837
1,8mm	-	089 985	-	056 195/ 056 209	-	-	-

* Suministrado

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
ST-24 Básico	029 007 395			
ST-24 c/RVC + KRA	029 007 396	c/control de voltaje y refrigeración por agua		
ST-24 Deluxe	029 007 397	c/medidores digitales, control de voltaje y refrigeración por agua		
Kit de rodillos		Ver tabla		
Kit medidores	028 066 276	Campo		
Control Voltaje	028 066 274	Campo		
Kit Agua	028 066 275	Campo		
Antorchas				
		Miller recomienda usar antorchas Bernard o Tregaskiss		
Fuentes de Energía				
Conjuntos de cables de interconexión	028042099	Vea la página 3		
Blu-Pak 35/45 Serie Deltaweld Serie XMT Serie Dimension		Ver literatura		
Accesorios				
Argolla para colgar	#058 435	Para suspender el alimentador, la argolla está aislada		
Cubrebobinas	#057 607			
Cables de interconexión	058 019 028 058 019 032 058 019 044 058 019 033 058 190 039 058 190 046	2,5 m refrigerado por aire 2,5 m refrigerado por agua 5 m refrigerado por aire 5 m refrigerado por agua 10 m refrigerado por aire 10 m refrigerado por agua		

Precio Total:

Distribuido por:

