

SuitCase X-TREME 12VS

Issued Mar. 2005 • Index No. M/6.41s

Alimentador con
Sensor de Voltaje



Referencia
Rápida



Aplicaciones Industriales
Construcción
Astilleros
Pipelines
Fabricación Pesada

Procesos
MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Tensión de Entrada 14- 48 VDC OCV/ Voltaje de Arco

Velocidad de Alimentador 1,3- 19,8 m/ min (50- 780 IPM)

Peso (Neto) 15,9 Kg.

The Power of Blue.®

Nuevo! Casco de polipropileno con refuerzos laterales y la capacidad de abrir el alimentador para cambiar el hilo en posición vertical.

Nuevo! Medidores digitales con SunVision de serie para visualizar voltaje y velocidad de hilo, también puede visualizarse amperaje si se quiere. La medición puede verse claramente incluso con la exposición directa a la luz del sol.

Placa principal sumergida en barniz aislante Para evitar problemas en ambientes agresivos, esto confiere al alimentador una gran fiabilidad. La placa esta aislada completamente del gatillo, así un cortocircuito en la antorcha no afecta al funcionamiento del alimentador.



Nuevo!

Contacto y factor de marcha mejorados. Para aplicaciones con grandes amperajes (425 A al 60%).

2T/ 4T, Purga de hilo, y Purga de Gas. Vienen instalados de serie en el panel frontal.

Rango de voltaje más amplio para soldar mejor hilos más finos o más gruesos sin rateos en el contactor, o cortes de arco.

Nuevo! Filtro doble de Electroválvula evita que esta se obstruya por suciedad.

Excelentes inicios de arco, y características de arco mejoradas para todo tipo y diámetro de hilo trabajando, tanto en CC, como en CV. Tiene las mejores características de arco en CC del sector.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI

Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)



Tensión de Entrada	Tipo de Máquina	Factor de Marcha	Diámetros de hilo admitidos	Diámetro máximo de bobina	Velocidad de hilo	Dimensiones	Peso Neto
OCV 14-48 VDC	CC o CV/ DC	425 A @ 60%	Sólido: 0,6-2,0mm Tubular: 0,8-2,0mm	305mm (20,4 Kg.)	1,3- 19,8 m/ min	Lar: 533mm An: 229mm Alt: 394mm	15,9 Kg.



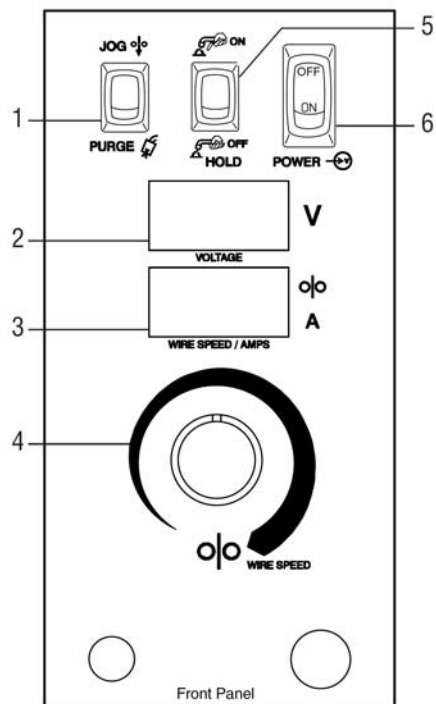
La Máquina está garantizada por tres años en piezas y mano de obra.



Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

ITW welding products
Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain
www.itw-welding-spain.com

Panel de Control



- 1.- Interruptor de Purga de Gas/Hilo
- 2.- Voltímetro
- 3.- Amperímetro/ Medidor velocidad de Hilo (MPM)
- 4.- Control de Velocidad de hilo
- 5.- Interruptor 2 Tiempos/ 4 Tiempos
- 6.- Interruptor de Puesta en Marcha/ Paro

Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura en "V"	Ranura en "U"	Ranura en "V" moleteada
0'6 mm	#087 131	-	-
0'8 mm	#079 594	-	-
0'9 mm	#079 595	#044 749	#079 606
1'0 mm	#161 189	-	-
1,1/ 1,2 mm	#079 596	#079 599	#079 607
1,3/ 1,4 mm	#079 597	#079 600	#079 608
1'6 mm	#079 598	#079 601	#079 609
1,8mm	-	-	#089 984
2,0mm	-	#079 602	#079 610

Nota: los kits incluyen rodillos y guía

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Part No.	Descripción	Cantidad	Precio
SuitCase X-TREME 12VS	AA195500A	SuitCase X-TREME 12VS, versión CE		
Accesorios				
Kit Rodillos		Ver tabla		
Kit Flotámetro	#195 217			
Adaptador Lincoln ®	#047 141	Adaptador para bobinas de 14 Lb. (6,36 Kg.)		

Precio Total:

Distribuido por: