

# XMT® Series

Fuentes de energía  
Multiproceso



DC/ 18.8-s May. 2010.



## Aplicaciones Industriales

Construcción  
Astilleros  
Industria Ferroviaria  
Carrocerías

## Procesos

MIG (GMAW)  
MIG Pulsado (GMAW-P)\*  
TIG (GTAW)  
TIG Pulsado (GTAW-P)\*  
Electrodo (SMAW)  
Ranuración y Corte por  
Carbón Aire. (CAC-A)

**Tensión de Alimentación:** 400V, 3 Fases (XMT 304/ 456).  
Autoline 3 Fases (XMT 350).

**Salida Máxima:** 10-35V, 5- 400 A (XMT 304)  
10-38V, 5- 425 A (XMT 350)  
10-38V, 5- 600 A (XMT 600)

**Peso:** 36,1 Kg. (304), 36,3 Kg. (350), 53,5 Kg. (456)

\* Sólo con controles opcionales

## The Power of Blue.®



XMT 304 CC/ CV

XMT 350 CC/ CV

XMT 456 CC/ CV

**Tecnología Wind Túnel** Protege los componente electricos y placas frente a polvo y contaminación.

**Fan-on-Demand** El sistema de ventilación de la máquina funciona sólo cuando se necesita, reduciendo el índice de ruidos, y la introducción innecesaria de contaminantes dentro de la unidad.

**Lift-Arc.** Permite la ignición en TIG sin usar alta frecuencia, y sin contaminar la pieza o el electrodo.

**Hot Start Adaptativo** Aumenta la salida de amperaje al inicio de la soldadura si se necesita, evitando así el pegado del electrodo.

**115 VAC, 10 A de Salida Auxiliar** Para poder conectar refrigeradores de agua.



**Tecnología Autoline (sólo XMT 350 CC/CV)** que permite conectar la unidad a tensiones comprendidas entre 230 y 460V en tres fases, a 50 o 60 Hz. La máquina reconoce automáticamente la tensión de entrada, y trabaja en base a ella.

### Armazón de Aluminio Aeroespacial

Ofrece protección frente a campos magnéticos, e interferencias.



3 años de garantía, en piezas y mano de obra.

**Tecnología Inverter** Proporciona un magnifico control del baño de soldadura, sobre todo en electrodos difíciles de trabajar como los E 6010.

**Compensación de Voltaje de línea** Mantiene la salida constante ante fluctuaciones de corriente de +/- 10%

**Interruptor Selector de Proceso** Reduce el numero de controles necesarios sin reducir prestaciones

**Grandes Medidores Digitales** Fáciles de leer, con la función de preselección de parámetros de soldadura .

MADE IN USA  
APPLETON, WI

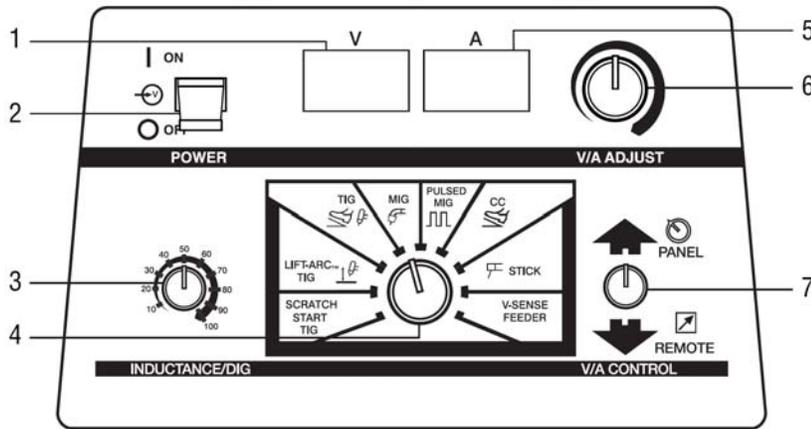


**Miller Electric Mfg. Co**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

**ITW Welding Products Spain**  
Cam. Viejo de Alboraya 11 Bj.  
46020 Valencia  
Spain  
[www.itw-welding.es](http://www.itw-welding.es)

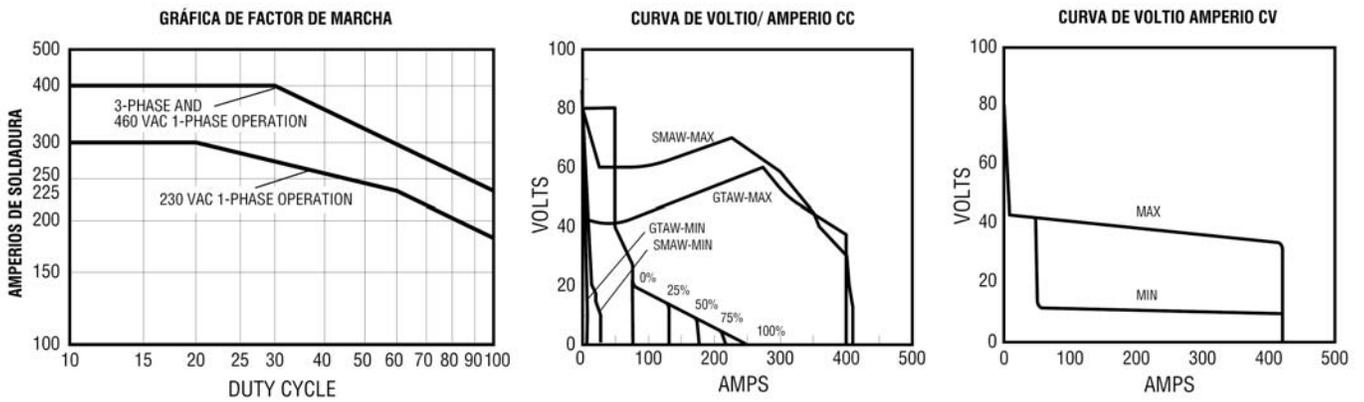


## Panel de control "XMT-304 CC/CV"



- 1.- Voltímetro
- 2.- Interruptor Marcha/ Paro
- 3.- Control DIG/ Inductancia
- 4.- Selector de Proceso
- 5.- Amperímetro
- 6.- Control de ajuste Voltaje/ Amperaje
- 7.- Selector de Control Local/ Remoto

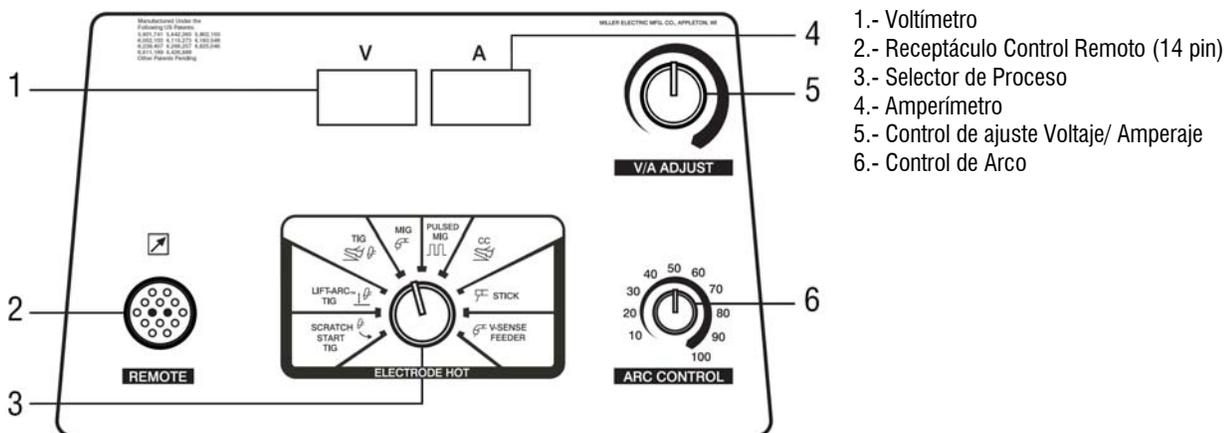
## Datos de Rendimiento "XMT-304 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

| Entrada de Potencia | Salida Nominal al 60% F. M. | Rango de Voltaje en CV | Rango de Amperaje en CC | OCV Max. | Entrada de Amps. a salida nominal. | Dimensiones     | Peso     |
|---------------------|-----------------------------|------------------------|-------------------------|----------|------------------------------------|-----------------|----------|
|                     |                             |                        |                         |          | 400 V KVA KW                       |                 |          |
| 3 Fases             | 300 A a 32 VDC              | 10- 35 V               | 5- 400 A                | 90       | 17 12,2 11,6                       | 610x 318x 432mm | 36,1 Kg. |

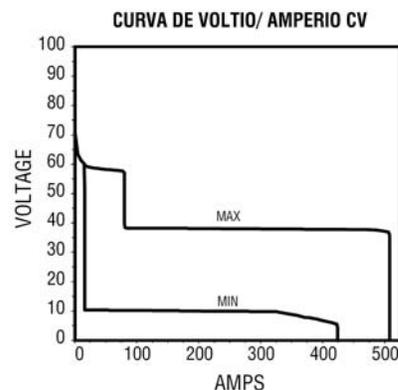
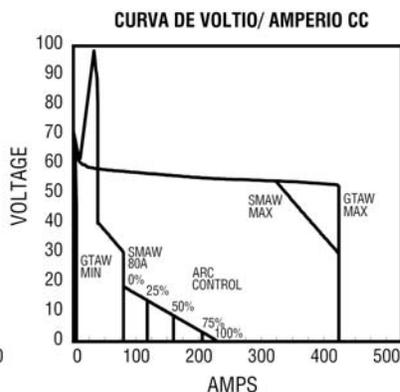
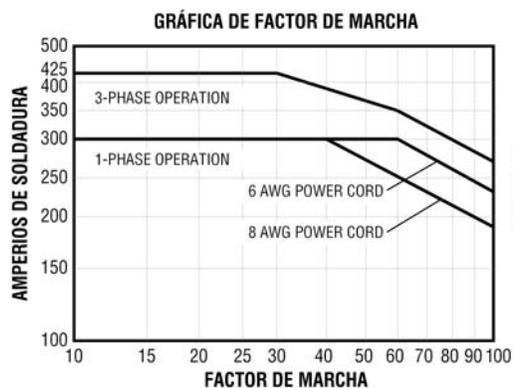
## Panel de control "XMT-350 CC/CV" Bajo Norma CE



### Características Adicionales

- Tecnología Auto-Line (230-460V, 3 Fases)
- Bajo OCV en Electrodo. Reduce el OCV de la máquina a 15 voltios cuando no suelda (seleccionable internamente).
- Electroválvula de gas opcional para soldadura TIG

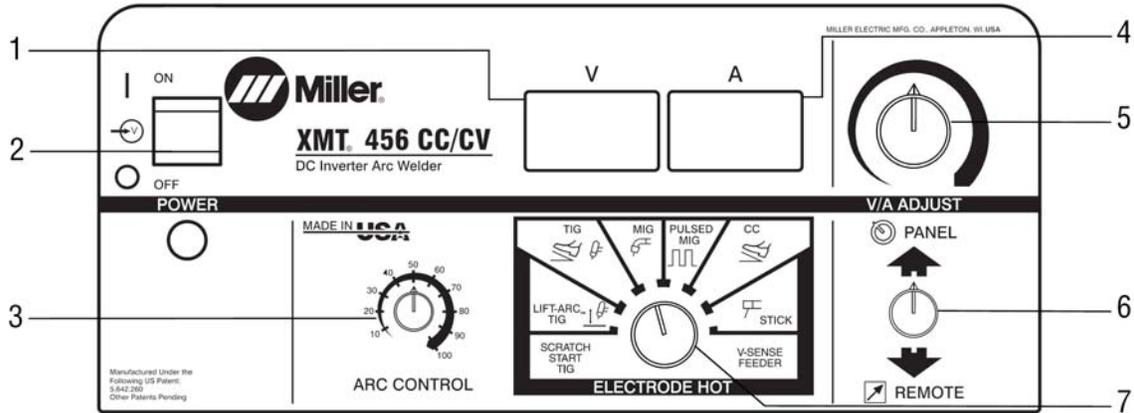
## Datos de Rendimiento "XMT-350 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

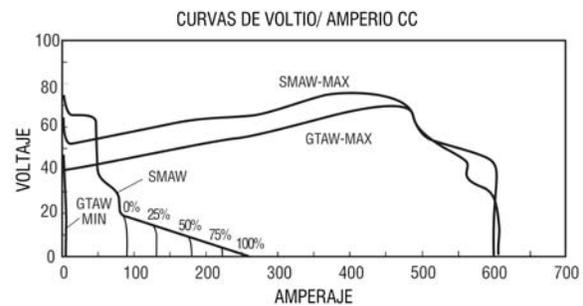
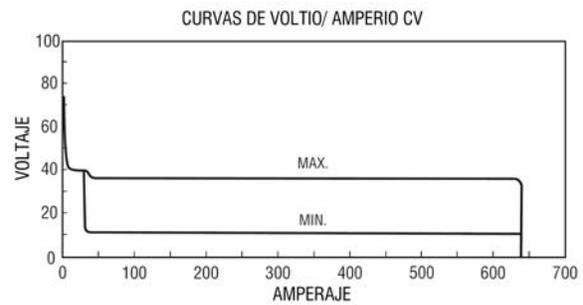
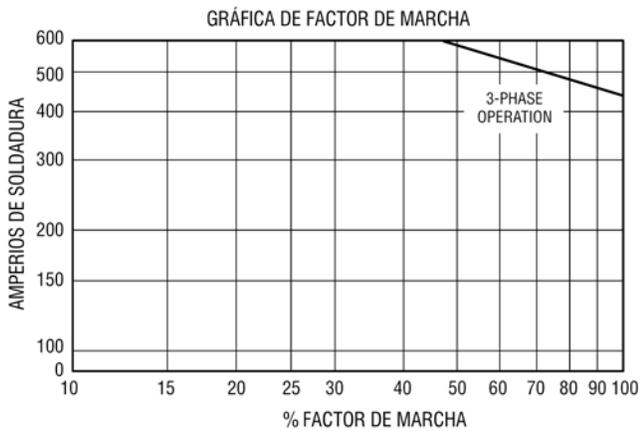
| Entrada de Potencia | Salida Nominal al 60% F. M. | Rango de Voltaje en CV | Rango de Amperaje en CC | OCV Max. | Entrada de Amps. a salida nominal. |      |       |      |      | Dimensiones     | Peso     |
|---------------------|-----------------------------|------------------------|-------------------------|----------|------------------------------------|------|-------|------|------|-----------------|----------|
|                     |                             |                        |                         |          | 230V                               | 400V | 460 V | KVA  | KW   |                 |          |
| 3 Fases             | 350 A a 34 VDC              | 10- 38 V               | 5- 425 A                | 75       | 36,1                               | 20,6 | 17,8  | 14,2 | 13,6 | 610x 318x 432mm | 36,3 Kg. |

## Panel de control "XMT-456 CC/CV"



- 1.- Voltímetro
- 2.- Interruptor de Marcha/ Paro
- 3.- Control de Arco
- 4.- Amperímetro
- 5.- Control de ajuste Voltaje/ Amperaje
- 6.- Selector de Control Remoto/ Local
- 7.- Selector de Proceso de Soldadura

## Datos de Rendimiento "XMT-350 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

| Entrada de Potencia | Salida Nominal  | Rango de Voltaje en CV | Rango de Amperaje en CC | OCV Max. | Entrada de Amps. a salida nominal. |      |      | Dimensiones     | Peso     |
|---------------------|---|------------------------|-------------------------|----------|------------------------------------|------|------|-----------------|----------|
|                     |   |                        |                         |          | 400V                               | KVA  | KW   |                 |          |
| 3 Fases             | 450 A a 38 VDC al 100% F. M.<br>565 A a 43 VDC al 60% F. M. | 10- 38 V               | 5- 600 A                | 95       | 31                                 | 21,2 | 19,2 | 660x 368x 432mm | 53,5 Kg. |

## Alimentadores



### ST- 44 Series

La nueva serie ST-44 de devanadores cerrados, y portátiles, ofrecen un potente arrastre y cuatro rodillos. Además de todas las prestaciones que un profesional puede esperar.

**ST 44**            **029007406**  
**ST 44 D**        **029007404**



### 70 Series

La serie 70 incorpora el sistema de arrastre "Posifeed™". Es capaz de arrastrar hilos de diámetros comprendidos entre 0'6, y 3'2 mm. (ver literatura M/3.0s).

**S-74 S**    **#195 057-02-1**  
**S-74 D**    **#195 058-02-1**  
**S-74 DX** **#195 059-02-1**



### I – 20 Series

La serie I-20 está constituida por unidades de dos y cuatro rodillos de arrastre, capaces de albergar bobinas de hasta 27 Kg. se caracterizan por su sencillez de manejo, y robustez (ver literatura M/11.0s).

**I-24 A**    **#186 493**



### SuitCase X-Treme 12VS

Con este alimentador podemos soldar en MIG con hilo tubular con las "Gold Star" (ver literatura).

**SuitCase X-Treme 12VS**  
**#195 500-02-1**

## Accesorios

### Sistemas de Refrigeración

#### Hydramate 2

Se trata de un refrigerador horizontal compacto, diseñado para colocarse debajo de las fuentes de energía inverter de Miller del tipo XMT e Invision 456, en carros del tipo "RG-60/ 75".

Pot. Refrigeradora: 13.000 btu/ hora



**Hydramate 2**            **028042099**

### Carros

#### Carro RG-60/ 75

Son carros verticales para alojar los conjuntos inverter de Miller. Están diseñados para alojar fuentes de energía del tipo "XMT", e "Invision 456P", con refrigeración por agua.



**Modelos**  
**RG-60**            **018035015**  
**RG-75**            **057094037**

#### Invercart A

Se trata de un sencillo carro que aprovecha la estructura de la fuente de energía para compactar el conjunto. Este carro se emplea con fuentes de energía del tipo "XMT 304" y "Invision 354MP", cuando no necesitamos refrigeración por agua.



**Modelo**  
**Invercart A**            **018035016**

## Información para Pedido

| Equipo y Opciones          | Stock No.     | Descripción                                    | Cant. | Precio |
|----------------------------|---------------|--|-------|--------|
| XMT-304 <sup>®</sup> CC/CV | #907 370      | 400 VAC 3 Fases, 50 Hz, (CE)                   |       |        |
| XMT-350 <sup>®</sup> CC/CV | #907 371      | Auto-Line, 230-460VAC 3 Fases, 50/ 60Hz, (CE)  |       |        |
| XMT-456 <sup>®</sup> CC/CV | #907 373      | 400 VAC 3 Fases, 50 Hz, (CE)                   |       |        |
| <b>Alimentadores</b>       |               |  |       |        |
| ST44                       | 029007406     | Alimentador cerrado, controles básicos         |       |        |
| ST44D                      | 029007404     | Alimentador cerrado, controles completos       |       |        |
| I 24-A                     | #186 493      | Alimentador Abierto                            |       |        |
| 70 Series                  |               | Alimentadores "Heavy Duty", Ver literatura     |       |        |
| SuitCase X-TREME 12VS      | #195 500-02-1 | Alimentador Ultra-ligero con sensor de voltaje |       |        |
| <b>Accesorios</b>          |               |  |       |        |
| Hydramate 2                | 028042099     | Refrigerador Horizontal, 115VAC                |       |        |
| Carro RG-60                | 018035021     | Carro vertical, porta-botellas simple          |       |        |
| Carro RG-75                | 018035022     | Carro vertical, porta-botellas doble           |       |        |
| Invercart A                | 018035016     | Carro vertical para configuración gas.         |       |        |

Precio Total:

Distribuido por:

