Edición octubre de 2014 • Index No. ADM/9.0 ES

Dynasty® 280 DX

Máquina para soldadura con electrodos/TIG

Resumen de características

Aplicaciones industriales
- Fabricación de precisión
- Fabricación pesada
- Fabricación de caños y tubos
- Industria aeroespacial
- Reparación de barcos de aluminio
- Fabricación en aluminio anodizado

Procesos
- TIG CA/CC (GTAW)
- TIG pulsado (GTAW-P)
- Convencional con electrodos (SMAW)
- Arco de carbono y aire (CAC-A)

Alimentación 208–575 V, trifásica o monofásica

Rango de amperaje 1–280 A (CC)
2–280 A (CA)

Salida nominal 200 A a 28 V con ciclo de trabajo 60%

Peso neto 25 kg (55 libras)

Actualizable y ampliable. El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

La función Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

Temporizador de inactividad que ahorra electricidad. Esta función programable apagará la máquina si se encuentra inactiva durante un tiempo específico.

Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™ que admite cualquier voltaje de alimentación (208–575 V) sin puentes manuales, ofreciendo comodidad en cualquier lugar de trabajo. La solución ideal para suministros eléctricos de mala calidad o poco confiables.

Toma de corriente para el enfriador (CPS). Una toma de corriente de 120 V exclusivamente dedicado para alimentar el enfriador Coolmate™ 1.3. El interruptor de alimentación de la Dynasty también activa la toma de corriente para ayudar a evitar la falla de la antorcha.

Iniciador de arco de alta frecuencia (HF) Blue Lightning™ para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

Calibración de medidores permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™ protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.

Funciones para electrodo convencional en CA o CC

El control DIG permite cambiar las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y auméntelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

Control adaptativo Hot Start™, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

El control de la frecuencia de CA agrega estabilidad adicional en la soldadura con electrodos en CA y obtiene soldaduras más suaves.

TRUE BLUE® 3 YR. WARRANTY

La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

La Dynasty 280 DX viene completa con:
- Soldadora
- Cordón de alimentación de 3 m (10 pies)
- Juego de conexión para gas

Funciones para TIG en CA

Control de la amplitud y el amperaje de CA que permite establecer de forma independiente los amperajes EP y EN para controlar con precisión el aporte de calor a la pieza y al electrodo.

Control de equilibrio que permite ajustar la eliminación del óxido para crear soldaduras de aluminio de la mayor calidad.

Control de frecuencia para controlar el ancho del cono del arco y mejorar el control direccional del arco.

Formas de onda de CA

Onda cuadrada avanzada que ofrece un enfriamiento rápido del charco de soldadura, penetración más profunda y mayores velocidades de desplazamiento.

Onda cuadrada suavizada que ofrece un arco más suave con un máximo control del charco y una buena acción humectante.

Onda sinusoidal para los clientes que quieren un arco tradicional.

Onda triangular, reduce el aporte de calor y es buena para soldar aluminio delgado. Mayores velocidades de desplazamiento.

Funciones para TIG en CC

Arco excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.

Pulso. La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.

Miller®

ITW Welding – Spain
Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding – Italy S.r.l.
Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede internacional de Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)

Modo de soldadura	Alimenación	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz 208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	kVA	kW	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
TIG (GTAW)	Trifásica	1–280 A (CC) 2–280 A (CA)	235 A a 19,4 V, ciclo de trabajo 60%	19	17	10	9	7	7,0	6,7	60 Vcc (11 Vcc**)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 569 mm (22,5 pulg.)	25 kg (55 libras) con la CPS
	Monofásica	1–280 A (CC) 2–280 A (CA)	235 A a 19,4 V, ciclo de trabajo 60%	33	30	17	15	12	6,9	6,8			
Convencional con electrodos (SMAW)	Trifásica	5–280 A	200 A a 28 V, ciclo de trabajo 60%	22	20	11	10	8	8,2	7,9			
	Monofásica	5–280 A	180 A a 27,2 V, ciclo de trabajo 60%	34	31	17	15	12	7,1	7,0			

** Vea en el manual de instrucciones los valores nominales y el ciclo de trabajo para 208 V. ** Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.*

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

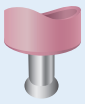
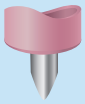
***Grado de protección IP23** — Este equipo está diseñado para su utilización en el exterior. Se puede almacenar a la intemperie, pero no está preparado ser utilizado bajo la lluvia a menos que se lo proteja. El rango de temperatura de funcionamiento es -10 a 40° C (14 a 104° F). El rango de temperatura de almacenamiento -30 a 65° C (-22 a 149° F). Partes del texto anterior están contenidas en la norma EN 60974-1: "Fuentes de poder de soldadura para equipos de soldadura por arco."*

Enfriador Coolmate™ 1.3 CE

- Los modelos Dynasty® con CPS encienden y apagan el Coolmate 1.3
- Luz indicadora de alimentación
- Mirilla para ver el nivel del fluido
- Tanque de refrigerante y boca de llenado moldeados en polietileno, a prueba de óxido
- Eficiente intercambiador de calor de tubos y aletas
- Filtro y boca de llenado de refrigerante cómodamente ubicados
- Bomba de paletas rotativas, de desplazamiento positivo, con cuerpo de latón, que ofrece un flujo de refrigerante uniforme a la presión nominal con una larga vida útil esperada

Alimentación	Consumo máximo de corriente	Capacidad nominal de refrigeración	Capacidad del tanque	Dimensiones	Peso neto
115 Vca, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W (5020 BTU/h) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	4,9 L (1,3 gal.)	Alt.: 320 mm (12,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 620 mm (24,4 pulg.)	23,2 kg (51 libras)

Gráfico de actualización para TIG

¿Por qué actualizar?	Syncrowave 250	MEJORA	Dynasty 280 DX	Beneficios de la Dynasty 280 DX
Espesor admitido	Aluminio 0,015 – 3/8 pulg. CERO 0,012 – 3/8 pulg.	➡	Aluminio 0,012 – 3/8 pulg. Acero 0,004 – 3/8 pulg.	La Dinasty 280 DX tiene un rango con un límite inferior más bajo, que le permite soldar metales más delgados.
Ciclo de trabajo	200 A, 60 %	➡	235 A, 60%	Suelde costuras más largas con amperajes más altos. La Dinasty 280 DX puede soldar continuamente con 200 A.
Arranque con arco de alta frecuencia	HF continua	➡	HF solo en el arranque	El uso de HF solo en el arranque limita los problemas de interferencia de alta frecuencia durante la soldadura.
Controles de precisión	Digital y por dial en %	➡	Todo digital	Los ajustes precisos permiten establecer valores de amperaje con EN o EP de forma independiente para controlar con precisión el aporte de calor a la pieza y al electrodo.
¿Confundido sobre cómo ajustar los controles?	Prueba y error	➡	Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura.	Seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla. La función Pro-Set está disponible para los parámetros Equilibrio, Frecuencia, Pulso y Penetración (DIG).
Control de frecuencia en CA (TIG en aluminio)	Fijo en 60 Hz	➡	Variable 20 – 400 Hz	Las frecuencias más altas proporcionan un mejor control del arco y mayores velocidades de desplazamiento.
Control de equilibrio en CA (TIG en aluminio)	45 – 68% Electrodo negativo	➡	50 – 99% Electrodo negativo	Mayor electrodo negativo (EN) ayuda a producir soldaduras con menor decapado y más estéticas.
Formas de onda de CA (TIG en aluminio)	Onda cuadrada suavizada	➡	Onda cuadrada avanzada Onda cuadrada suavizada Onda sinusoidal Onda triangular	Onda cuadrada avanzada = desplazamientos más veloces Onda cuadrada suavizada = máximo control del charco Onda sinusoidal = características tradicionales Onda triangular = aporte de calor reducido
Soldadura de aluminio con tungsteno puntiagudo (TIG en aluminio)				Amplio control de la frecuencia y el equilibrio que permite soldar aluminio con tungsteno en punta. Los beneficios son un reducido aporte de calor en su pieza, cordones de soldadura más pequeños, mejor inicio, más control del arco y mayores velocidades de desplazamiento.
Portabilidad	378 libras (172 kg) Grúa o carro	➡	52 libras (23,6 kg) A mano o con carro	Tamaño y peso que facilitan el transporte. No tiene que esperar al operador de la grúa.
Alimentación flexible	Puentes manuales, 208/230/460 V Solo monofásica	➡	Auto-Line™, 208 – 575 V Monofásica o trifásica	Función Auto-Line que permite que la unidad funcione con cualquier voltaje. Monofásic o trifásico. ¡Incluso con generadores!
Corriente de entrada con 200 A	Monofásica, 77 A, 230 V	➡	Monofásica, 25 A, 230 V Trifásica, 15 A, 230 V	Los requisitos del suministro eléctrico son mucho menores. Menor potencia, interruptores o fusibles y cable de alimentación más pequeños.

Accesorios legítimos Miller®

Carro Small Runner
N.º 300 988
Diseñado para Maxstar 280, Dynasty 280 y STH 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.

Tren rodante MH
N.º 018 035 026
Diseñado para Maxstar 280, Dynasty 280 y STH 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.

Coolmate™ 1.3 CE
N.º 028 042 108
Diseñado para integrarse con máquinas Maxstar 280 y Dynasty 280. Para usar con antorchas refrigeradas por agua de hasta 280 A nominales y capacidad de 4,9 litros (1,3 galones).

Tarjeta de memoria (en blanco) N.º 301 080
Una tarjeta de memoria en blanco, disponible comercialmente, utilizado para transferir las actualizaciones del software y las funciones ampliables desde la computadora a la máquina.

Expansión de tarjeta de memoria N.º 301 151
Expansión para automatización con 14 patillas. Ofrece la posibilidad de acceder a funciones comunes de automatización a través de la conexión de 14 patillas.

Controles remotos e interruptores

Pedal de control remoto inalámbrico
N.º 300 429
Para control remoto de la corriente y el contactor.
El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.

Control de pie RFCS-14 HD
N.º 194 744
Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o ambos lados del pedal.
El pedal permite el control remoto de la corriente y el contactor.

RCC-14 Control remoto de contactor y corriente
N.º 151 086
Este control rotativo con conector de 14 patillas, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de Velcro®.

RCCS-14 Control remoto de contactor y corriente
N.º 043 688
Este control rotativo con conector de 14 patillas, de accionamiento arriba-abajo, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de Velcro®.

SHRC-14 Control remoto
N.º 058 040 019 5 m (16,4 pies)
N.º 058 040 020 10 m (32,8 pies)
N.º 058 040 021 20 m (65,6 pies)
Control remoto p/una mano, solo para corriente.

Control de mano RHC-14
N.º 242 211 020
Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor.

Control remoto inalámbrico de mano N.º 300 430
Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.

RMS-14 Control remoto de encendido/apagado
N.º 187 208
Interruptor pulsador para control del contactor. Pulsador tipo hongo recubierto con caucho, ideal para aplicaciones con encendido y apagado repetitivo.

Tungsteno

Tungsteno	Rango de amperaje	Ceriado al 2% (CA/CC)	Con lantano al 2% (CA/CC)
1,6 mm (1/16 pulg.)	70 – 150 A	**WC116X7**	**WL2116X7**
2,4 mm (3/32 pulg.)	140 – 250 A	**WC332X7**	**WL2332X7**
3,2 mm (1/8 pulg.)	225 – 400 A	**WC018X7**	**WL2018X7**
4 mm (5/32 pulg.)	300 – 500 A	**WC532X7**	**WL2532X7**

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Dynasty® 280 DX con CPS	**N.º 907 514 002**	Función Auto-Line™ 208 – 575 Vca, 50/60 Hz, **CE.** Cordón de alimentación de 2,4 m (8 pies)		
Accesorios				
Carro Small Runner	**N.º 300 988**			
Tren rodante MH	**N.º 018 035 026**	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Coolmate™ 1.3 CE	**N.º 028 042 108**	115 Vca, 60 Hz, **CE.** *Requiere refrigerante*		
Refrigerante Blu-Liquid	**N.º 050 024 004**	Baja conductividad, 10 litros		
Tarjeta de memoria (en blanco)	**N.º 301 080**			
Expansión de tarjeta de memoria	**N.º 301 151** **N.º 301 152**	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas		
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	**N.º 058 066 040**	200 A, 35 mm^2, 5 m (16,4 pies)		
Cable para masa	**N.º 057 014 148** **N.º 057 014 149**	300 A, 50 mm^2, 3 m (9,8 pies) 300 A, 50 mm^2, 5 m (16,4 pies)		
Antorcha TIG				
Tungsteno		Vea la página 3		
Careta de soldador				
Manguera de gas				
Controles remotos				
Pedal de control remoto inalámbrico	**N.º 300 429**	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	**N.º 194 744**	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	**N.º 151 086**	Control remoto de corriente/contactor, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	**N.º 043 688**	Control remoto de corriente/contactor, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14	**N.º 058 040 019** **N.º 058 040 020** **N.º 058 040 021**	Control remoto p/una mano, solo para corriente, 5 m (16,4 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 10 m (32,8 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 20 m (65,6 pies)		
RHC-14	**N.º 242 211 020**	Control remoto de mano de corriente/contactor, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	**N.º 300 430**	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	**N.º 187 208**	Pulsador para control de contactor, 8 m (26,5 pies)		

Fecha: **Precio total cotizado:**

Distribuido por:

© 2013 Miller Electric Mfg. Co.